



ramatech
systems



RAMATECH KABEL- ABWICKELSYSTEME

LEISTUNGSSTARK, ROBUST UND EINFACH ZU BEDIENEN



KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN MIT DEN RAMATECH KABELABWICKELSYSTEMEN

Die Kabelabwickler von Ramatech können einfach und unkompliziert in neue oder bereits bestehende Produktionslinien integriert werden. Die Abwickelgeschwindigkeit der Kabelabwickler passt sich der jeweils nachfolgenden Verarbeitungsmaschine an. Der aufgesetzte Speicher transportiert Kabel sanft und mit geregelter Zugkraft. Dadurch werden Längenabweichungen durch unregelmäßige Dehnung des Kabels beim Zuführen vermieden und Kabel geschont. Kabelrollen können unabhängig von ihrem Gewicht rasch und ohne große Kraftanstrengung durch ebenerdiges Einrollen gewechselt werden. Außerdem können durch Zusatzschlaufen am Kabelspeicher auch dünnere, flexible Leitungen ohne Umstellarbeiten verarbeitet werden. Unsere Kabelabwickler, welche dem CE-Standard entsprechen, sind leistungsstarke und robuste Geräte, welche auch stärksten Belastungen standhalten. Der Wartungsaufwand ist minimal und kostengünstig. Ihre Produktion ist uns wichtig. Genau wie Sie, stellen wir sehr hohe Anforderungen an unsere Maschinen und investieren viel Zeit in die Entwicklung von Lösungen. Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung auf dem Gebiet der Kabelzuführung!

KABELABWICKLER rama 800 / 1000

KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN

Das einzigartige Rollen-Spannsystem der rama-Baureihe wurde von Ramatech entwickelt, um dem Bediener eine möglichst leichte Handhabung der Kabelrollen zu ermöglichen. Auch schwere Kabelrollen können in den Abwickler gerollt und mit dem Handbediengerät bequem angehoben und eingespannt werden. Spezielle Rollenzentrierungen gewährleisten einen gleichmäßigen Betrieb. Mitnehmer wie auch Rollenachsen sind überflüssig (mit Ausnahme des rama 1600).

MERKMALE

- Mittels eines Sensors stellt die Kabelendüberwachung fest, wenn eine Kabelrolle zu Ende ist. Sobald diese Meldung erfolgt, wird das Gerät gestoppt und das Freigabesignal an der Folgemaschine aufgehoben. Die Kabelrücklaufsperrung hält das Kabel nach Erkennung des Endes fest
- Für den schonenden Transport mit geregelter Zugkraft ist der auf dem Gerät aufgesetzte Kabelspeicher zuständig. Die Speicherfüllung entscheidet auch über die mögliche Geschwindigkeit der Verarbeitung mit der nachfolgenden Verarbeitungsmaschine



rama 800

Kabelrollendurchmesser bis 800 mm. Kabelrollenbreite bis 650 mm. Kabelrollengewicht bis 300 kg. Mit rechtem oder linkem Türanschlag lieferbar. Durchgangsspeicher für sehr zugempfindliche Kabel lieferbar.



rama 1000

Kabelrollendurchmesser bis 1050 mm. Kabelrollenbreite bis 750 mm. Kabelrollengewicht bis 600 kg. Mit rechtem oder linkem Türanschlag lieferbar. Auf Wunsch Speicher nach rechts oder nach links produzierend lieferbar.

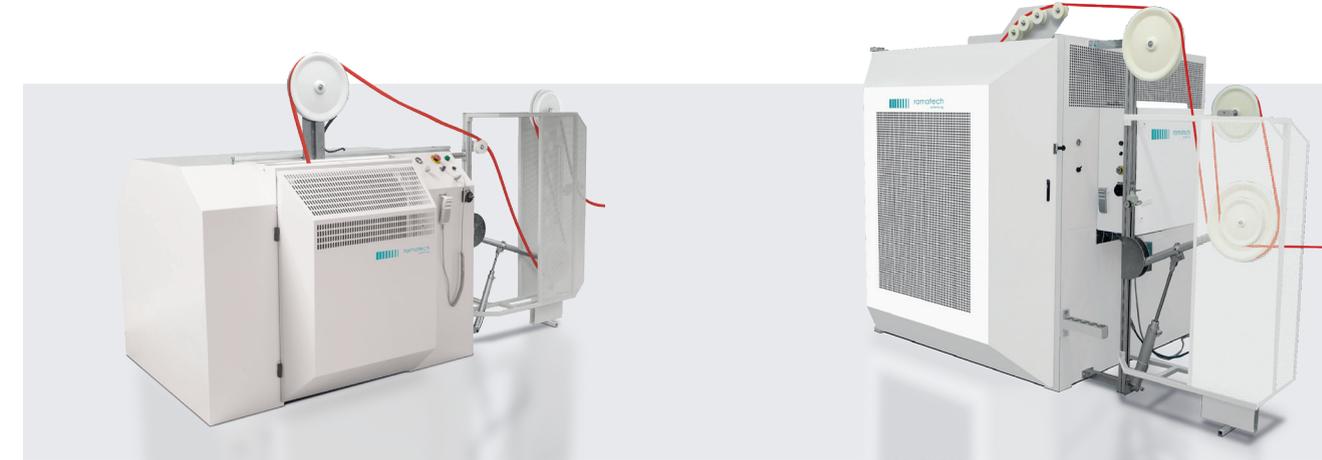
KABELABWICKLER rama 1250 / 1600

KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN

Das einzigartige Rollen-Spannsystem der rama-Baureihe wurde von Ramatech entwickelt, um dem Bediener eine möglichst leichte Handhabung der Kabelrollen zu gewährleisten. Auch schwere Kabelrollen können in den Abwickler reingerollt und mit dem Handbediengerät bequem angehoben und eingespannt werden. Spezielle Rollenzentrierungen gewährleisten einen regelmäßigen Betrieb und Mitnehmer wie auch Rollenachsen sind überflüssig (mit Ausnahme des rama 1600).

MERKMALE

- Beide Abwickler sind geeignet für große Trommeln und auch steife Kabel. Mit der Option Zusatzschlaufen können Sie problemlos auch flexible und dünnere Kabel verarbeiten
- Die Kabelrücklaufsicherung reagiert auf plötzliches Zurücklaufen (Aufwickeln) des Kabels z.B. wegen befestigten Kabelenden oder fehlerhaften Wickelungen von Kabelrollen



rama 1250

Kabelrollendurchmesser bis 1260 mm. Kabelrollenbreite bis 850 mm. Kabelrollengewicht bis 1000 kg. Lieferbar mit pneumatischem Speicherarm. Spezielle Vorrichtung zum seitlichen Hin- und Herbewegen der Kabelrollen lieferbar.

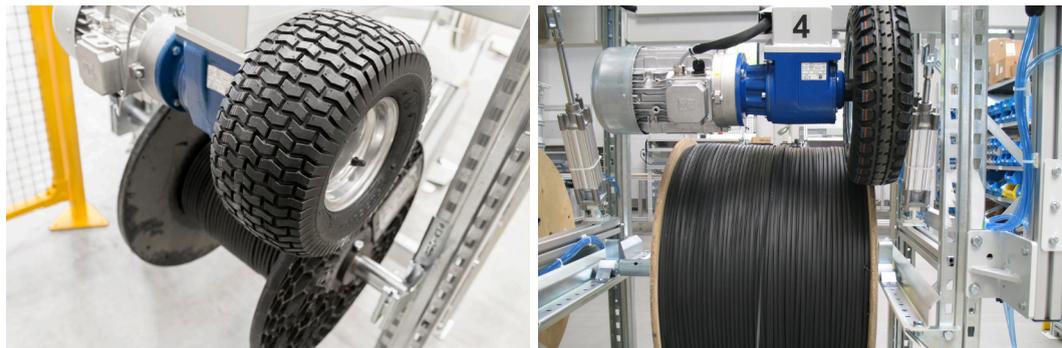
rama 1600

Kabelrollendurchmesser bis 1600 mm. Kabelrollenbreite bis 1150 mm. Kabelrollengewicht bis 2000 kg. Der Kabelabwickler für „Schwergewichte“. Die Kabelrollen werden mit einer Achse und Zentrierkonen bestückt und mit einem Hubstapler direkt in die Maschine geführt.

KABELABWICKLER rama TWIN / FLEX

KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN

Der Doppel-Abwickler rama TWIN ist die ideale Ergänzung Ihrer Kabelverarbeitungsanlagen für eine automatisierte Kabelzuführung mit hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit. Beide Geräte vereinen eine sanfte Arbeitsweise mit geringster Zugkraft. Elektrisch angetriebene Kabelabwickler tragen wesentlich zur gleichbleibenden Längengenauigkeit Ihrer Kabelverarbeitungsanlage bei. Bei den Abwicklern rama TWIN / FLEX wird jede Spule mit einem Luftprofilrad einzeln pneumatisch angetrieben.



rama TWIN

Für Kabelspulen bis Durchmesser ca. 1050 mm. Für Kabelspulenbreite bis 950 mm. Für Kabelspulen bis zu einem Gewicht von ca. 750 kg. Die Antriebsräder werden pneumatisch mit einstellbarem Druck an die Spulenflansche gedrückt. Die Kabelspulen können alternierend während der Produktion von hinten mit dem Stapler gewechselt werden.

rama FLEX

Für Kabelspulen bis Durchmesser 400 - 1200 mm. Für Kabelspulenbreite bis ca. 1000 mm. Für Kabelspulen bis zu einem Gewicht von 1000 kg. Der Abwickler rama FLEX ist eine ideale Lösung im Einsatz mit 4-8 Kabelspulen.

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten	rama 800	rama 1000	rama 1250	rama 1600	rama TWIN	rama FLEX
Kabelrollendurchmesser	bis 800 mm	bis 1050 mm	bis 1260 mm	bis 1600 mm	bis 1050 mm	bis 1200 mm
Kabelrollenbreite	bis 650 mm	bis 750 mm	bis 850 mm	bis 1150 mm	bis 750 mm	bis 850 mm
Kabelrollengewicht	bis 300 kg	bis 600 kg	bis 1000 kg	bis 2000 kg	bis 750 kg	bis 1000 kg
max. Kabel-Außendurchmesser Version 18 Version 35	18 mm 35 mm	18 mm 35 mm	18 mm 35 mm	18 mm 35 mm	18 mm 35 mm	18 mm 35 mm
max. Kabelrollendrehzahl	190 min ⁻¹	190 min ⁻¹	145 min ⁻¹	190 min ⁻¹ (Antriebsrad)	190 min ⁻¹	190 min ⁻¹
Kabelspeichervolumen 1 Zusatzschlaufe (2 Rollen) 2 Zusatzschlaufen (4 Rollen)	1,5 - 3 m Standard bis zu 4,5 m bis zu 6 m	1,5 - 3 m Standard bis zu 4,5 m bis zu 6 m	Mit angebautem Speicherarm	Mit angebautem Speicherarm	Speicherarm oder Linearspeicher	Speicherarm oder Linearspeicher
Rollenspannsystem	ramatech Rollen-Spannsystem	ramatech Rollen-Spannsystem	ramatech Rollen-Spannsystem	Mit Rollenachse	Mit Rollenachse	Mit Rollenachse
Bedienung	Hand-Bediengerät	Hand-Bediengerät	Hand-Bediengerät	Hand-Bediengerät	Bedienkonsole	Bedienkonsole
Schnittstellen	Kommunikationsschnittstelle zu Kabelverarbeitungsmaschinen		Kommunikationsschnittstelle zu Kabelverarbeitungsmaschinen		Kommunikationsschnittstelle zu Kabelverarbeitungsmaschine	
Antrieb	Frequenzgesteuerter Drehstrommotor mit elektromechanischer Bremse		Frequenzgesteuerter Drehstrommotor mit elektromechanischer Bremse		Frequenzgesteuerter Drehstrommotor mit elektromechanischer Bremse	
Elektrischer Anschluss	3 x 400 VAC, N 25 A	3 x 400 VAC, N 25 A	3 x 400 VAC, N 32 A	3 x 400 VAC, N 32 A	3 x 400 VAC, N 32 A	3 x 400 VAC, N 32 A
Druckluftversorgung	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Gewicht	460 kg	625 kg	845 kg	1250 kg	500 kg	längenabhängig
Dimensionen (L x B x H)	1500 x 1000 x 1000 mm	1770 x 1320 x 1200 mm	1920 x 1580 x 1380 mm	3200 x 2000 x 2320 mm	3500 x 2000 x 3400 mm	längenabhängig



ramatech
systems



STANDORT SCHWEIZ

ramatech systems AG

Hohenrainstrasse 36
CH - 6280 Hochdorf
Tel.: +41 (0)41 914 26 26
E-Mail: info@ramatech.ch

© ramatech systems 2021

STANDORT DEUTSCHLAND

ramatech systems GmbH

Messerschmittstraße 30
D - 89231 Neu-Ulm
Tel.: +49 731 40 199 200
E-Mail: info@ramatech.de

IHRE LOKALEN PARTNER FINDEN SIE UNTER

www.ramatech.ch - Vertrieb - Ansprechpartner