

DOPPELABWICKLER RAMA TWIN

KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN



MERKMALE

- Für Kabelspulen bis Durchmesser ca. 1050 mm. Für Kabelspulenbreite bis 950 mm. Für Kabelspulen bis zu einem Gewicht von ca. 750 kg. Die Antriebsräder werden pneumatisch mit einstellbarem Druck an die Spulenflansche gedrückt
- Die Kabelspulen können alternierend während der Produktion von hinten mit dem Stapler gewechselt werden
- Elektrisch angetriebene Kabelabwickler tragen wesentlich zur gleichbleibenden Längengenauigkeit Ihrer Kabelverarbeitungsmaschine bei
- 2 Kabelrollen in einem Abwickelgerät

TECHNISCHE DATEN

| Leistungsdaten | rama TWIN |
|---|---|
| Kabelrollendurchmesser | 400 mm bis 1050 mm |
| Kabelrollenbreite | bis 750 mm |
| Kabelrollengewicht | bis 750 kg |
| max. Kabel-Außendurchmesser Version 18 Version 35 | 18 mm 35 mm |
| max. Kabelrollendrehzahl | 190 min ⁻¹ |
| Kabelspeichervolumen | Speicherarm oder Linearspeicher |
| Rollenspannsystem | Mit Rollenachse |
| Bedienung | Bedienkonsole |
| Schnittstellen | Kommunikationsschnittstelle zu Kabelverarbeitungsmaschinen |
| Antrieb | Frequenzgesteuerter Drehstrommotor mit elektromechanischer Bremse |
| Elektrischer Anschluss | 3 x 400 VAC, N 32 A |
| Druckluftversorgung | 6 bar |
| Gewicht | 500 kg |
| Dimensionen (L x B x H) | 3500 x 2000 x 3400 mm |

STANDORT SCHWEIZ

Ramatech Systems AG . Hohenrainstrasse 36 . CH - 6280 Hochdorf
Phone: +41 (0)41 914 26 26 . E-Mail: info@ramatech.ch

STANDORT DEUTSCHLAND

Ramatech Systems GmbH. Messerschmittstraße 30 . D - 89231 Neu-Ulm
Phone: +49 731 40 199 200 . E-Mail: info@ramatech.de