

KABELABWICKLER RAMA 1600

KABEL AUTOMATISCH ZUFÜHREN



MERKMALE

- Geeignet für große Trommeln und auch steife Kabel. Mit der Option Zusatzschlaufen können Sie problemlos auch flexible und dünnere Kabel verarbeiten
- Die Kabelrücklaufsicherung reagiert auf plötzliches Zurücklaufen (Aufwickeln) des Kabels z.B. wegen befestigten Kabelenden oder fehlerhaften Wickelungen von Kabelrollen

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten	rama 1600
Kabelrollendurchmesser	bis 1600 mm
Kabelrollenbreite	bis 1150 mm
Kabelrollengewicht	bis 2000 kg
max. Kabel-Außendurchmesser Version 18 Version 35	18 mm 35 mm
max. Kabelrollendrehzahl	190 min ⁻¹ (Antriebsrad)
Kabelspeichervolumen 1 Zusatzschlaufe (2 Rollen) 2 Zusatzschlaufen (4 Rollen)	Mit angebautem Speicherarm
min. Trommeldurchmesser	ab 550 mm
min. Trommelbreite	variabel
Rollenspannsystem	Mit Rollenachse
Bedienung	Hand-Bediengerät
Schnittstellen	Kommunikationsschnittstelle zu Kabelverarbeitungsmaschinen
Antrieb	Frequenzgesteuerter Drehstrommotor mit elektromechanischer Bremse
Elektrischer Anschluss	3 x 400 VAC, N 32 A
Druckluftversorgung	6 bar
Gewicht	1250 kg
Dimensionen (L x B x H)	3200 x 2000 x 2320 mm

STANDORT SCHWEIZ

Ramatech Systems AG . Hohenrainstrasse 36 . CH - 6280 Hochdorf
Phone: +41 (0)41 914 26 26 . E-Mail: info@ramatech.ch

STANDORT DEUTSCHLAND

Ramatech Systems GmbH. Messerschmittstraße 30 . D - 89231 Neu-Ulm
Phone: +49 731 40 199 200 . E-Mail: info@ramatech.de