

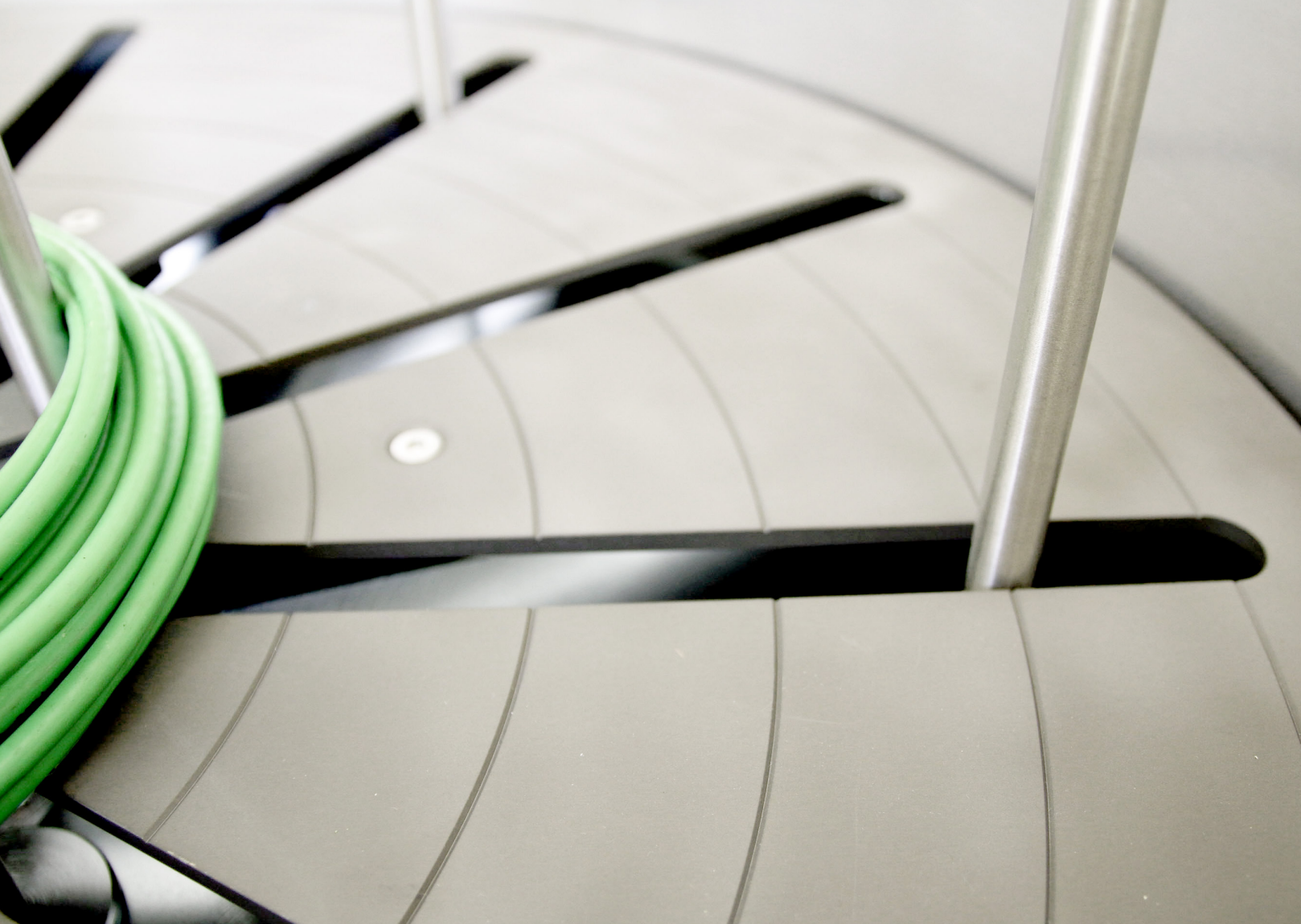


ramatech
systems



RAMATECH RINGWICKELGERÄTE UND WICKELBINDEAUTOMATEN

FÜR SCHNELLES UND RATIONELLES WICKELN VON KABELN



UNSERE RINGWICKELGERÄTE BIETEN UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN

Die Kabelringwickler von ramatech zeichnen sich als leistungsstarke und flexible Peripheriegeräte aus. Flexible Leiter und Kabel bis zu einem Durchmesser von 35 mm können mit den Ringwickel-Geräten verarbeitet werden. Parameter können einfach und schnell auf einem LCD Bedienterminal angepasst werden. Die vollautomatischen Ringwickler verfügen über Schnittstellen zu verschiedenen Kabelverarbeitungs-Automaten und eignen sich daher bestens als Zusatzgeräte und unkomplizierte Erweiterung zu einer kompletten Verarbeitungslinie.

RAMATECH KRI BAUREIHE 450

AUTOMATISCHES KABELWICKELSYSTEM

Das Kabel wird vom Ablängautomaten über ein Führungsrohr direkt auf den Wickelteller des Ringwicklers geführt. Wickeldurchmesser sind individuell verstellbar. Nach dem Wickelvorgang senken sich die Dorne automatisch ab, die Schutzhaube wird geöffnet und der Kabelring kann entnommen werden. Auch sehr schwere Kabelringe lassen sich leicht über einen Tisch oder bei der Ausführung „CB“ über den Bindetisch flach weg schieben.

Bei der Ausführung CBP erfolgt der Wickel- und Bindevorgang automatisch. Der KRI 450 CBP ist ein flexibel einsetzbarer Wickelbindeautomat. Mittels einem Greifelement und einer Achse für den Querversatz wird der gewickelte Ring in die Abbindeposition befördert. Die Bindung erfolgt mittels einer elastischen Gummischnur. Nach dem Abbinden wird der Ring ausgeworfen.

MERKMALE

- Einsatz bereits bei kurzen Kabellängen ab 1,5 m (je nach Beschaffenheit)
- Kleine kompakte Kabelringe für Kabeldurchmesser bis 18 mm

Die jeweilige Betriebsart ist maßgeblich von dem Gewicht und den Dimensionen des Kabelrings abhängig. Der Automatikbetrieb beim KRI 450 CBP wird begrenzt durch die Bruchlast der elastischen Gummischnur und die Kraft des Handlingarms für den Querversatz.



KRI 450 C

Coil

Für Kabel-Durchmesser bis max. 18 mm und Kabelringe bis ca. 40 kg Gewicht. Individuell verstellbare Wickeldurchmesser. Nach dem Wickelvorgang senken sich die Wickeldorne automatisch ab.

KRI 450 CB

Coil + Bind

Für Kabel-Durchmesser bis max. 18 mm und Kabelringe bis ca. 40 kg Gewicht. Individuell verstellbare Wickeldurchmesser. Aufbau modular inkl. Bindegerät für den manuellen Abbindeprozess mit Gummischnur.

KRI 450 CBP

Coil + Bind + Pull

Für Kabel-Durchmesser bis max. 18 mm und Kabelringe bis ca. 40 kg Gewicht (ca. 20 kg Gewicht im Automatikbetrieb). Im Einsatz als flexibel einsetzbarer Wickel-Binde-Automat mit automatischem Handling.

RAMATECH KRI BAUREIHE 850

EIN VOLLAUTOMATISCHES KABELWICKELSYSTEM

Das Kabel wird vom Ablängautomaten über ein Führungsrohr direkt auf den Wickelteller des Ringwicklers geführt. Wickeldurchmesser sind individuell verstellbar. Nach dem Wickelvorgang senken sich die Dorne automatisch ab, die Schutzhaube wird geöffnet und der Kabelring kann entnommen werden. Auch sehr schwere Kabelringe lassen sich leicht über einen Tisch oder bei der Ausführung CB über den Bindetisch flach weg schieben.

Bei der Ausführung CBP erfolgt der Wickel- und Bindevorgang automatisch. Der KRI 850 CBP ist ein flexibel einsetzbarer Wickelbindeautomat. Mittels einem Greifelement und einer Achse für den Querversatz wird der gewickelte Ring in die Abbindeposition befördert. Die Bindung erfolgt mittels einer elastischen Gummischnur. Nach dem Abbinden wird der Ring ausgeworfen.

MERKMALE

- Automatikbetrieb mit Handlingeinheit und Binder optional verfügbar
- Größere Kabelringe für Kabeldurchmesser bis 35 mm

Die jeweilige Betriebsart ist maßgeblich von dem Gewicht und den Dimensionen des Kabelrings abhängig. Der Automatikbetrieb beim KRI 850 CBP wird begrenzt durch die Bruchlast der elastischen Gummischnur und Kraft des Handlingarms für den Querversatz.



KRI 850 C

Coil

Für Kabel-Durchmesser bis max. 35 mm und Kabelringe bis ca. 80 kg Gewicht. Individuell verstellbare Wickeldurchmesser. Nach dem Wickelvorgang senken sich die Wickeldorne automatisch ab.

KRI 850 CB

Coil + Bind

Für Kabel-Durchmesser bis max. 35 mm und Kabelringe bis ca. 80 kg Gewicht. Individuell verstellbare Wickeldurchmesser. Modular angebautes Bindeggerät für den manuellen Abbindeprozess auf gleicher Arbeitshöhe mit Gummischnur.

KRI 850 CBP

Coil + Bind + Pull

Für Kabel-Durchmesser bis max. 35 mm und Kabelringe bis ca. 80 kg Gewicht / ca. 20 kg Gewicht im Automatikbetrieb. Der fertig gewickelte Kabelring wird mittels automatischem Handling zur Abbindestation befördert. Der Ring wird nach zweifacher Bindung zur Ablage transportiert.

KRI BAUREIHE 450 / 850

FLEXIBEL EINSETZBAR

Ramatech bietet diverse Vor – und Nachstationen für die Zuführung und die Ablage der Kabel. Die dafür benötigten Schnittstellen sind an allen Maschinen standardmäßig vorbereitet.

IDEALE ERGÄNZUNG

Vollautomatische Wickelsysteme als ideale Ergänzung zu Ihrer Produktionslinie.



DIREKTE SCHNITTSTELLEN

Schnittstellen zu Verarbeitungsmaschinen Speedy 40 und RS 40 wie auch zu anderen Fabrikaten.



RAMATECH KRI 400 SV

SAUBER KABEL VERLEGEN

Der Kabelringwickler KRI 400 SV von Ramatech wurde für das anspruchsvolle und saubere Verlegen von Kabeln entwickelt. Dieses Gerät eignet sich zum Aufwickeln von Kabeln auf Spulen sowie zum Wickeln von Kabelringen. Mit Spezial-Adaptern können auch Kunststoff-Spulen bewickelt werden.

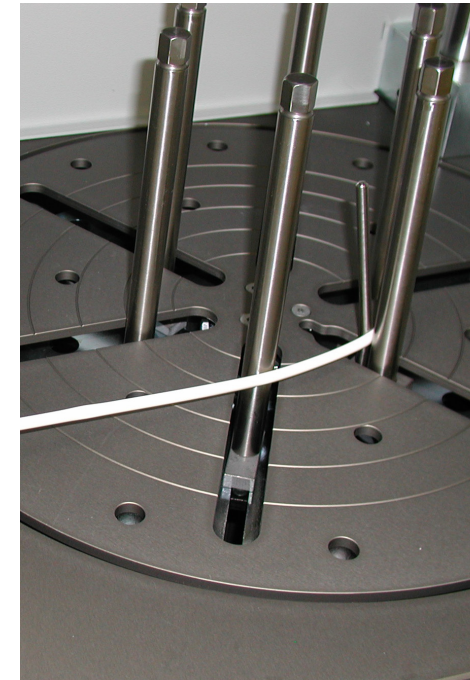
MERKMALE

- Der ramatech KRI 400 SV ist mit einer separaten Längenmessung und Schneideeinheit ausgerüstet
- Sämtliche Parameter inkl. die Länge und die Verlegesteigung können einfach über das Bedienterminal programmiert werden
- Geeignet für Kabel-Durchmesser bis max. 15 mm (Schneideeinheit)
- Mit Servoachse ausgerüstete Verlegeeinheit
- Wickelt auf Ringe und Spulen



RAMATECH KRI 400 SV

KOMPAKT, PRÄZISE UND EFFIZIENT



VERSTELLBARE WICKELDORNE



SCHNEIDEEINHEIT



LÄNGENMESSUNG

RAMATECH WBA 400 / WBA 220

HOCHGESCHWINDIGKEITS-WICKELBINDEAUTOMAT

Dieser Hochleistungs-Kabelringwickler von Ramatech wickelt und bindet Kabelringe automatisch. Die beiden Kabelenden liegen gleichlang frei für die weitere Verarbeitung. Die Kabelringe werden mit einer Gummischnur 2 x abgebunden und dann seitlich weggeschoben (auf Tisch, Transportband oder Kiste). Der Ring-Durchmesser und Ring sind einstellbar, ebenso wie die Länge der freien Enden (mit Einschränkungen). Die Integration in ein Produktionssystem oder ERP-System ist möglich.

MERKMALE

- Automatische Bindestation für elastische Gummischnur konzipiert, es erfolgen immer 2 Bindungen
- Das Einfädeln des Kabelanfangs erfolgt vollautomatisch mit der vorgeschalteten Kabelverarbeitungs-
maschine
- Der Ringwickler ist mit Servomotoren ausgerüstet
- Es werden nur Kabelringe gewickelt - keine Spulen



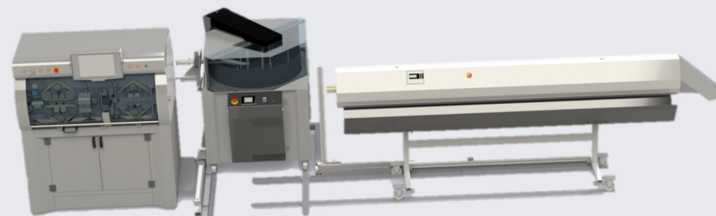
WBA 400

Für Kabelring Außendurchmesser max. 380 mm. Kabelring Innendurchmesser ca. 150 mm. Für Kabellängen von 1,5 - 100 m - zum Wickeln, mindestens 1,5 m Länge. Ab 50 m Länge nur bis Kabeldurchmesser 10 mm. Kabeldurchmesser von mind. 4 bis max. 12 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage.

WBA 220

Für Kabelring Außendurchmesser max. 220 mm. Kabelring Innendurchmesser ca. 120 mm. Für Kabellängen von 1,5 - 100 m - zum Wickeln, mindestens 1,5 m Länge. Ab 50 m Länge nur bis Kabeldurchmesser 10 mm. Kabeldurchmesser von mind. 4 bis max. 12 mm. Größere Durchmesser auf Anfrage.

PERIPHERIE-GERÄTE



Automatische Wechsellvorrichtung KRI-KA

Kabelringwickler und Kabelableger im Wechsel. Der automatische Wechsel ist in der Speedy-Software über den entsprechenden Kabeltyp programmierbar oder kann manuell über ein Touchscreen Panel ausgewählt werden.



Bindeggerät AXRO IN 2

Das Bindeggerät AXRO IN eignet sich hervorragend zum einfachen und schnellen Abbinden von Kabelringen, Kabelbündel und für verschiedene andere Anwendungen.



Bindeggerät AXRO-FQC2

Die Axro-FQC2 ist die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der modernen Bündeltechnik. Diese Maschine ist mit der ausgereiften Klemm- und Knotertechnik ausgerüstet die sich bereits tausendfach bewährt hat.



Fahrerloses Transport System (FTS)

Im Einsatz mit Fahrerlosen Transport Systemen zeigen Wickelbindeautomaten ihr volles Potenzial. Ramatech bietet vollintegrierte FTS in kompletter Linie an.

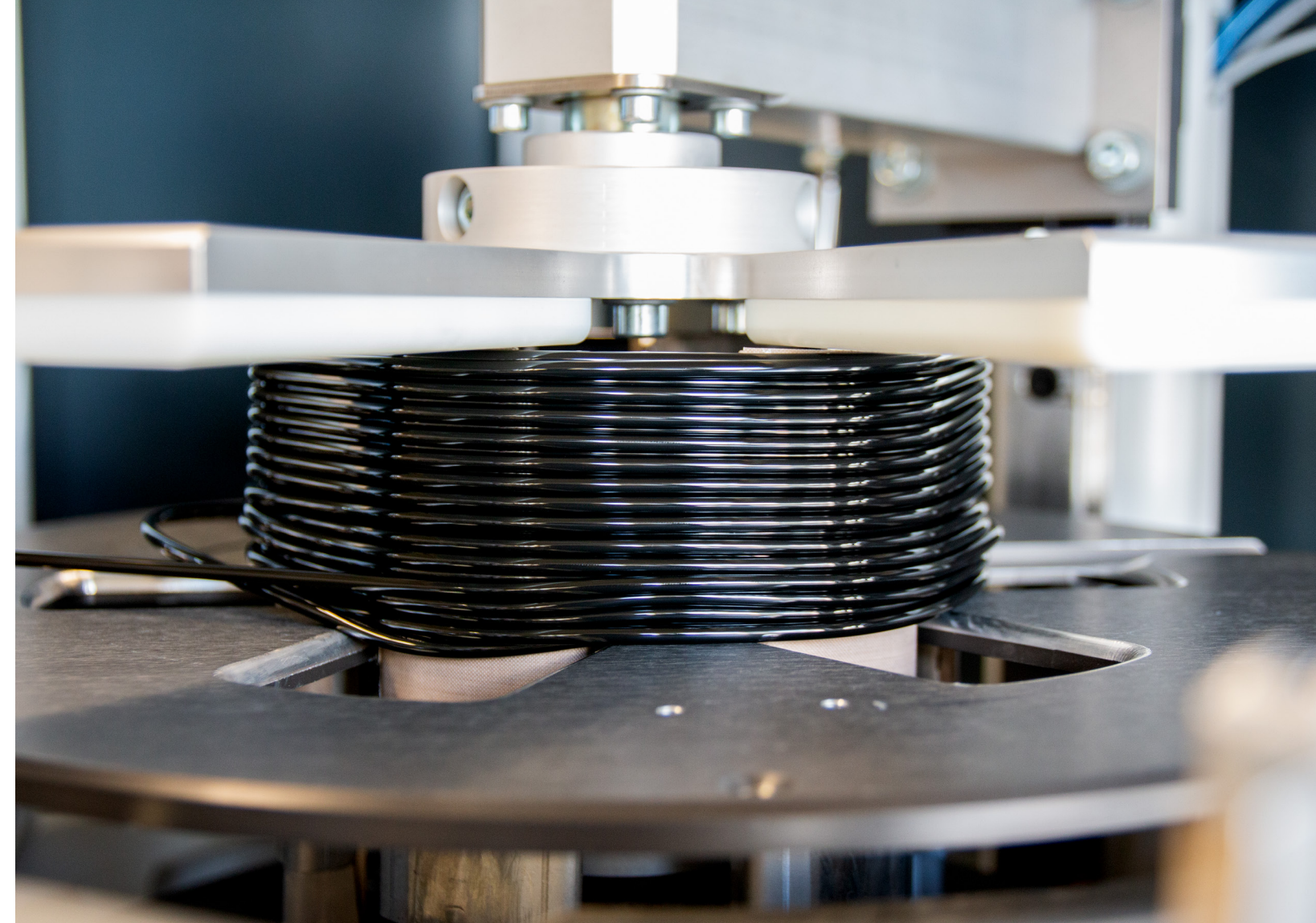
TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten	KRI 450 C	KRI 450 CB	KRI 450 CBP	KRI 400 SV	KRI 850 C	KRI 850 CB	KRI 850 CBP
Kabelring-Innendurchmesser Einfacher Wickelbetrieb Automatikbetrieb	min. 120 mm	min. 120 mm	min. 110 mm min. 110 mm	min. 120 - 250 mm	min. 250 mm / max. 600 mm	min. 250 mm / max. 600 mm	min. 250 mm / max. 600 mm im Auto-Modus max. 400 mm
Kabelring-Aussendurchmesser Einfacher Wickelbetrieb Automatikbetrieb	max. 390 mm	max. 390 mm	max. 390 mm max. 390 mm	max. 400 mm	max. 850 mm (760 mm mit Wickeldornen)	max. 850 mm (760 mm mit Wickeldornen)	max. 850 mm (760 mm mit Dorn) im Auto-Modus max. 600 mm
Kabelring-Höhe	max. 110 mm	max. 110 mm	max. 105 mm	-	max. 160 mm	max. 160 mm	max. 160 mm
Flexible Leiter bis Durchmesser	max. 18 mm	max. 18 mm	ca. 4 mm - 18 mm	max. 15 mm	max. 35 mm	max. 35 mm	ca. 6 mm - 35 mm
Gewicht Kabelringe	ca. 40 Kg	ca. 40 Kg	ca. 20 Kg	-	ca. 80 kg	ca. 80 kg	ca. 20 kg
Steuerung	SPS und LCD- Bedienterminal Programmierbar sind: Innen- und Aussendurchmesser, Steigung, Ausziehen und Absenkezeit der Wickeldorne			SPS und LCD Terminal mit Touch- screen. 5.6" programmierbar.	SPS und LCD- Bedienterminal Programmierbar sind: Innen- und Aussendurchmesser, Steigung, Ausziehen und Absenkezeit der Wickeldorne		
Schnittstellen	Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs- Automaten				Ansteuerung von Zuführgeräten und Kabelverarbeitungs- Automaten		
Geschwindigkeit	Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle			max. 3 m/s	Synchron gesteuerte Geschwindigkeit durch die vorgelagerte Maschine über vorhandene Schnittstelle		
Anschluss	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT	3 x 380 VAC / 16 AT	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT	230 VAC / 10 AT
Pneumatik	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Drehzahl	max. 310 min.-1	max. 310 min.-1	max. 310 min.-1	max. 310 min.-1	max. 133 min.-1	max. 133 min.-1	max. 133 min.-1
Gewicht	ca. 120 kg	ca. 190 kg	ca. 250 Kg	ca. 180 Kg	ca. 250 Kg	ca. 350 Kg	ca. 550 Kg
Dimensionen (L x B x H)	600 x 795 x 1184 mm	1422 x 795 x 1300 mm	1800 x 795 x 1750 mm	1200 x 720 x 1500 mm	990 x 1163 x 1333 mm	1806 x 1163 x 1333 mm	2778 x 1163 x 2020 mm

TECHNISCHE DATEN

HOCHGESCHWINDIGKEITS-WICKELBINDEAUTOMAT

Leistungsdaten	WBA 400	WBA 220
Kabelring-Innendurchmesser	ca. 150 mm	ca. 120 mm
Kabelring-Aussendurchmesser	max. 380 mm	max. 220 mm
Kabelring-Höhe	max. 70 mm	max. 70 mm
Freie Enden mit Länge	ca. Ringumfang/2 ± 100 mm (z.B.: Ringdurchmesser ist 130 mm > Ringumfang = 404 mm > freie Enden je ca. 202 mm ± ca. 100 mm)	ca. Ringumfang/2 ± 100 mm (z.B.: Ringdurchmesser ist 130 mm > Ringumfang = 404 mm > freie Enden je ca. 202 mm ± ca. 100 mm)
Kabellängen	von 1,5 - 50 m / zum Wickeln mindestens 1,5 Länge (größer 50 m Länge nur bis Kabeldurchmesser von max. 10 mm - größere Längen auf Anfrage / Kabelmuster erforderlich)	von 1,5 - 50 m / zum Wickeln mindestens 1,5 Länge (größer 50 m Länge nur bis Kabeldurchmesser von max. 10 mm - größere Längen auf Anfrage / Kabelmuster erforderlich)
Kabeldurchmesser	von mind. 4 bis max. 12 mm (größere Durchmesser auf Anfrage / Kabelmuster erforderlich)	von mind. 4 bis max. 12 mm (größere Durchmesser auf Anfrage / Kabelmuster erforderlich)
Spannung	3 x 400 (± 10 %) VAC / N / PE	3 x 400 (± 10 %) VAC / N / PE
Frequenz	50 Hz (± 4 %)	50 Hz (± 4 %)
Strom	mind. 20 AT	mind. 20 AT
Luft	mind. 6 bar	mind. 6 bar
Dimensionen (L x B x H)	2,8 m x 1,0 m x 1,8 m	2,2 m x 1,0 m x 1,8 m





ramatech
systems



STANDORT SCHWEIZ

Ramatech Systems AG

Hohenrainstrasse 36
CH - 6280 Hochdorf
Tel.: +41 (0)41 914 26 26
E-Mail: info@ramatech.ch

© Ramatech systems 2021

STANDORT DEUTSCHLAND

Ramatech Systems GmbH

Messerschmittstraße 30
D - 89231 Neu-Ulm
Tel.: +49 731 40 199 200
E-Mail: info@ramatech.de

IHRE LOKALEN PARTNER FINDEN SIE UNTER

www.ramatech.ch - Vertrieb - Ansprechpartner