

# AUFWICKLER MIT ZENTRUMSANTRIEB

FÜR EINE INTEGRATIVE ZUSAMMENARBEIT ZWISCHEN MENSCH UND MASCHINE



## MERKMALE

- Anwahl von Trommeln aus einem Trommelspeicher
- Vorpositionierung von Pinolen
- Mit einer automatisch traversierenden Verlegeeinheit ausgestattet
- Bediener kann jederzeit in den automatischen Prozess einklinken und Wendepunkte im Millimeterbereich korrigieren
- Zugkraftregelung mittels Materialspeicher
- Schneller Be- und Entladevorgang
- Schnelles Freistellen von Trommeln mittels „Push-out“ Funktion

## TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten	W1250	W1400
Max. Trommeldurchmesser	bis 1250 mm	bis 1400 mm
Min. Trommeldurchmesser	ab 400 mm (kleinere Durchmesser mit Aufsätzen möglich)	ab 400 mm* (kleinere Durchmesser mit Aufsätzen möglich)
Max. Trommelbreite	800 mm	900 mm
Min. Trommelbreite	300 mm (kleine Trommelbreiten mit Aufsätzen möglich)	250 mm (kleinere Trommelbreiten mit Aufsätzen möglich)
Max. Trommelgewicht	1,0 t	1,5 t
Kernlochgrößen	20 mm - 90 mm	40 mm - 90 mm
Wickelgeschwindigkeit	bis 4 m/s	bis 4 m/s
Trommelaufnahme	Automatisches Vorpositionieren von Pinolen möglich in Abhängigkeit von Trommeltypen auch automatisches Heben und Spannen möglich	Halbautomatisches Spannen und Anheben von Trommeln
Trommelantrieb	Kraftübertragung mittels reibschlüssigem Zentrumsantrieb	
Bedienung	Handbediengerät und / oder Fernbedienung	
Abmessungen (L x B x H)	ca. 2,0 x 1,6 x 2,2 m	ca. 2,3 x 2,0 x 1,9 m
Eigengewicht	ca. 800 kg	ca. 1.100 kg
Anschlusswerte	3 x 400 VAC / 35 A	3 x 400 VAC / 16 A

\* Ebenerdige Aufnahme ab Trommeldurchmesser 500mm

### STANDORT SCHWEIZ

**Ramatech Systems AG** . Hohenrainstrasse 36 . CH - 6280 Hochdorf  
Phone: +41 (0)41 914 26 26 . E-Mail: info@ramatech.ch

### STANDORT DEUTSCHLAND

**Ramatech Systems GmbH**. Messerschmittstraße 30 . D - 89231 Neu-Ulm  
Phone: +49 731 40 199 200 . E-Mail: info@ramatech.de