



KABELABWICKLER RAMA 600

FÜR FEINE LEITUNGEN UND EMPFINDLICHE MATERIALIEN



MERKMALE

- **Automatisierte Kabelzuführung** - sorgt für gleichmäßigen Materialfluss
- **Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis** - maximale Effizienz bei moderatem Invest
- **Schonender Transport** dank geregelter Zugkraft und integriertem Kabelspeicher
- **Kompakte Bauweise** - optimal für Arbeitsplätze mit begrenztem Platzangebot
- **Hohe Flexibilität** - ideal für kleine Kabelquerschnitte und empfindliche Materialien
- Speicherfüllung entscheidet über die **mögliche Geschwindigkeit der Verarbeitung mit der nachfolgenden Verarbeitungsmaschine**

TECHNISCHE DATEN

Modell	rama 600
Trommeldurchmesser	400 - 600 mm (bei Aufnahme direkt vom Boden)
Trommelbreite	100 - 550 mm (600 mm lichte, weite Achse)
Kabelrollengewicht	bis 160 kg
max. Kabel-Außendurchmesser Version 18	15 mm
max. Kabelrollendrehzahl	190 min ⁻¹
Kabelspeichervolumen 1 Zusatzschlaufe (2 Rollen) 2 Zusatzschlaufen (4 Rollen)	1,5 - 3,0 m Standard bis zu 3,0 m bis zu 4,5 m
Rollenspannsystem	ramatech Spindel Hub System
Bedienung	Bedienpanel + Hand-Bediengerät
Schnittstellen	Kommunikationsschnittstelle zu Kabel- verarbeitungsmaschinen
Antrieb	Frequenzgesteuerter Drehstrommotor
Elektrischer Anschluss	1 x 230 VAC N 10A
Druckluftversorgung	6 bar
Gewicht	230 kg
Dimensionen (L x B x H)	1540 x 820 x 1567 mm

STANDORT SCHWEIZ

Ramatech Systems AG . Hohenrainstrasse 36 . CH - 6280 Hochdorf
Phone: +41 (0)41 914 26 26 . E-Mail: info@ramatech.ch

STANDORT DEUTSCHLAND

Ramatech Systems GmbH. Messerschmittstraße 30 . D - 89231 Neu-Ulm
Phone: +49 731 40 199 200 . E-Mail: info@ramatech.de