



EIN KATALOG VOLLER LÖSUNGEN

**Flexibilität im Kabelhandling – Wickeln,
Schneiden & Logistik**



LOGISTIK



WINDENERGIE



INDUSTRIE



KABELWERKE



AUTOMOBIL



GLASFASERKABEL



ELEKTROBRANCHE



EISENBAHN

INHALT

5	KABELSPULEN-LAGERSYSTEME
7	RAMA LA01, LA02, LA03 und LA04
9	RAMA LA05 Cable Cat & RAMA LA06 FTS
11	KABEL-UMSPULANLAGEN
13	Trommelzuführsysteme
15	Bodengestütztes Zuführsystem & Zuführsystem mit Fördertechnik
17	Wickelböcke
19	Elektrische Portalbaureihe
21	Hydraulische Portalbaureihe
23	Kabelringwickler
25	Trommel-Aufwickler mit Zentrumsantrieb
27	Variowickler
29	MOBILE WICKELMASCHINEN
31	Ringwickler Baureihe MRW
33	Mobile Trommelwickler MW800 und MTW1000
35	PERIPHERIE-GERÄTE
37	RAMATECH STANDORTE SERVICE & SUPPORT
39	METZNER-GRUPPE

WIR LIEFERN LÖSUNGEN

Unsere Aufgabe: Wir erfüllen Ihre Anforderungen

Wenn es um alles rund um die Kabelbearbeitung oder das Umspulen von Kabeln geht, macht Ramatech Systems den Unterschied. Wir liefern Ihnen nicht nur eine Maschine, sondern eine Lösung.

Unsere Maschinen sind so konzipiert, dass sie problemlos als komplette Produktionslinie zusammengesetzt werden können. Und das Beste: Unsere Geräte sind mit den Maschinen der Metzner Gruppe kompatibel – das heißt Sie können aus dem Produktportfolio mehrerer Firmen wählen.

Und wenn Sie doch etwas Anderes benötigen oder Sonderwünsche haben: Wir passen unsere Maschinen gerne an Ihre individuellen Anforderungen an und bauen maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Anwendungsbereiche. Sie und Ihre Wünsche stehen im Mittelpunkt.

Verlassen Sie sich darauf, dass wir die perfekte Lösung in bester Qualität liefern – schließlich sind alle unsere Maschinen **Made in Germany** oder **Swiss Made**.

Alles aus einer Hand

- Abläng- und Abisoliermaschinen
- Abwickler und Zuführgeräte
- Ringwickler, Trommelwickler und Kabelableger
- Kabelspulen-Lagersysteme
- Kabel-Umspulanlagen mit und ohne Automatisierung
- Komplexe Produktionslinien und kundenspezifische Lösungen



KABELSPULEN LAGERSYSTEME

Maximale Lagerdichte für Ihre Produktion

In modernen Fertigungsumgebungen sind Lager- und Produktionsflächen oft knapp bemessen. Unsere modularen Kabelspulen-Lagersysteme lösen dieses Problem nachhaltig.

Ob als halbautomatische Kompaktlösung oder vollautomatisches Hochleistungssystem: Wir minimieren Ihre benötigte Stellfläche bei gleichzeitiger Maximierung des Durchsatzes.

Die perfekte Symbiose aus Lagerung und Zuführung

Unsere Lagersysteme fungieren nicht nur als passiver Speicher, sondern als aktives Glied Ihrer Kabelverarbeitungslinie. Durch die flexible Beladungsmöglichkeit – wahlweise von vorne oder hinten – lassen sie sich ideal in jedes Hallenlayout integrieren.

Das Ergebnis ist eine drastische Verkürzung der Umrüstzeiten und ein optimal getakteter Materialfluss.

Ihre messbaren Vorteile auf einen Blick

- Logistik-Optimierung:** Senken Sie interne Spulentransporte und Staplerfahrten um bis zu 80 %.
- „Cable Cat“ Performance:** Mit unserem vollautomatischen Trommellager gewinnen Sie bis zu 50 % zusätzliche Lagerkapazität bei einer gleichzeitigen Steigerung der Wirtschaftlichkeit um weitere 50 %.
- Reduzierte Stillstandzeiten:** Dank der schnellen Zugriffsbereitschaft und intelligenten Pufferung laufen Ihre Produktionslinien kontinuierlich und ohne unnötige Unterbrechungen.

Modularität, die mitwächst

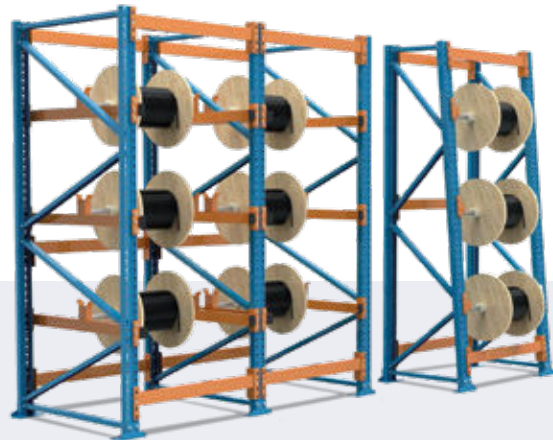
Vom kompakten Regalsystem bis zum vollautomatischen Logistikzentrum – wir bieten Lösungen, die exakt auf Ihren Bedarf zugeschnitten sind. Erhöhen Sie Ihre Flexibilität und sichern Sie sich einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil durch Ordnung, Sicherheit und Geschwindigkeit. Schaffen Sie Platz für Wachstum.

Gerne analysieren wir gemeinsam mit Ihnen, wie viel Lagerfläche Sie durch unsere Systeme einsparen können. Kontaktieren Sie uns für eine individuelle Planung.



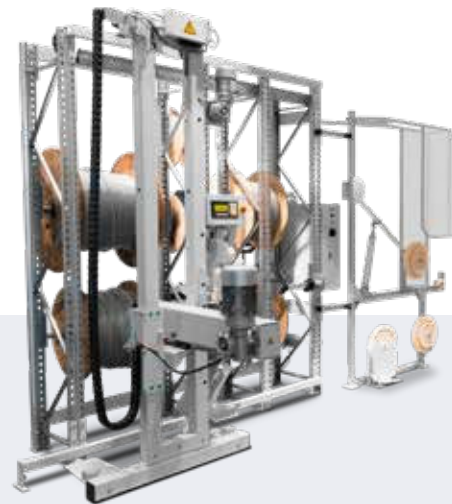
MANUELLE UND HALB-AUTOMATISCHE LAGERUNG

RAMA LA01 UND LA02



RAMA LA01

Manuelles Trommelgestell ohne Antriebseinheit für eine beliebige Anzahl von Kabeltrommeln. Spulen bis maximal 1000 mm Durchmesser und 1000 kg Gewicht.



RAMA LA02

Aktives Trommelgestell mit Abwickelantrieb für Spulen bis 1250 mm Durchmesser. Maximales Kabelspulengewicht bis 800 kg bzw. 1200 kg mit Speziallagerung.

Die einfachste Art der Kabelspulen (bzw. -trommel) Lagerung ist unser passives Lagersystem LA01 oder unser aktives Trommelgestell LA02. LA01 ist ein passives Trommelgestell, von dem ohne Antriebseinheit Kabeltrommeln abgespult werden können.

Es ist in unterschiedlichen Varianten verfügbar. Je nach Typ ist es beidseitig beladbar und lagert Trommeln vorne, hinten oder mittig im Gestell.

Das LA02 verfügt über einen Abwickelantrieb und beschleunigt die Kabeltrommel, die abgewickelt werden soll, mittels Gummirad. Dadurch sind deutlich höhere Abwickelgeschwindigkeiten möglich.

Individuell auf Ihre Bedürfnisse angepasst dank Baukastensystem

Alle Gestelle werden im Rahmen eines modularen Baukastens spezifisch auf Ihre Bedürfnisse als Kunde zugeschnitten. Durch unterschiedliche Rasterbreiten und Rahmenhöhen können diverse Hallenmaße abgedeckt werden.

Zudem bieten wir ein umfangreiches Zubehör wie Trommelachsen, Flansche, Rücklaufsicherung etc. - Sie entscheiden was Sie brauchen.

VERARBEITUNG DIREKT AM ARBEITSPLATZ

RAMA LA03/1, RAMA LA03/2, RAMA LA04



RAMA LA03 UND LA04

Kabelspulenlagersystem mit 1- oder 2-seitiger fahrbarer Plattform mit Produktionslinie. (Bild rechts: zweiseitige Plattform) LA03 mit Platz für 300 Spulen, LA04 für bis zu 600 Spulen. Kabel bis 35 mm Durchmesser bearbeitbar.

Die Ramatech LA03 und LA04 sind halbautomatische Kabelspulen-Lagersysteme mit fahrbarer, motorisierter Plattform. LA03 besitzt eine fahrbare Plattform mit einseitigem Kabelspulenlager und einer Antriebseinheit, LA04 eine Plattform mit Kabelspulenlager auf beiden Seiten und zwei Antriebseinheiten.

Das Lagersystem ist für Kabeltrommeln bis 1250 mm Durchmesser und Gewicht bis 1000 kg geeignet. Für schwerere Spulen bieten wir kundenspezifische Lösungen.

Komplette fahrbare Produktionslinie

Auf der Plattform befindet sich Platz für eine ganze individuelle Kabelverarbeitungslinie bestehend aus Kabelspeicher, Ablängmaschine und Aufwickler.

Diese Einheit wird dann mithilfe eines Motors zu der benötigten Kabeltrommel im Lagersystem transportiert und das Kabel vor Ort abgewickelt und bearbeitet. So müssen nicht die Kabeltrommeln einzeln aus dem Lagersystem entnommen und zur Produktionslinie gebracht werden.

Damit sparen Sie sich Produktionswege und -flächen und erreichen eine höhere Verarbeitungsgeschwindigkeit. Optional lassen sich die Kabelspulen über die Bediensoftware der Schneidemaschine vollautomatisch anfahren.

VOLLAUTOMATISCHE SPULENLAGERUNG

RAMA LA05 CABLE CAT UND LA06 FTS



RAMA LA05 CABLE CAT

Vollautomatisches Kabelspulen-Lagersystem mit Doppelabwicklern und integrierter Lagerverwaltungssoftware ab 150 Kabeltrommeln.



RAMA LA06 FTS

Direkte Anbindung von Kabelverarbeitungslinien und Kabelspulen-Lagersystem mittels fahrerlosem Transportsystem (FTS).



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Bestmögliche Nutzung** von Lager- und Produktionsflächen
- Durch kurze Umrüstzeiten **erheblicher Produktionsgewinn**
- **Reduktion der Staplertransporte & internen Spulentransporte um bis zu 80%**
- **50% wirtschaftlicher** im Vergleich zu manuellen oder halbautomatischen Systemen
- **Gleichzeitige Produktion** mit mehreren Kabelverarbeitungslinien möglich
- **Bestes Preis-/Leistungsverhältnis** für große Spulenmengen

Unsere speziell auf Kabeltrommeln ausgerichtete vollautomatischen Lagersysteme erhöhen in großem Maße die Wirtschaftlichkeit und die Lagerkapazität. Zudem wird Schwerstarbeit durch das Hin- und Herbewegen von schweren Kabeltrommeln von Hand eliminiert.

Erheblicher Produktionsgewinn

Bei unserem System „Cable Cat“ sind Doppelabwickler integriert, wodurch es zu keinerlei Wartezeiten in der Produktion durch Kabelwechsel kommt. Ein Doppelabwickler verfügt über zwei Trommelpositionen, eine Trommel produziert, die andere ist vorgerüstet und wartet auf den Einsatz.

Individuell auf Ihre Produktion zugeschnitten

Alle Anlagen werden individuell auf Ihre Produktion und Anforderungen angepasst. Dabei berücksichtigen wir Platz- und Raumverhältnisse, gewünschte Spulenanzahl, sowie deren Gewicht und Größe. Alle Modelle sind optional als 2-Kanal-system für Losgrößensortierung lieferbar.

RAMA LA05 Cable Cat Lagersystem

Das Cable Cat verfügt über eine integrierte Lagerverwaltungssoftware, die den Zugriff auf jede Trommel zu jeder Zeit ermöglicht - für ein Höchstmaß an Transparenz. Das vollautomatische Spulen-Lagersystem ist für Kabel bis 35 mm Durchmesser und Spulen von 400 bis 1000 mm Durchmesser und Maximalgewicht von 600 kg geeignet.

Im Umfang vom Cable Cat enthalten sind:

- **Beladestationen für Lager-Ein- und Ausgang**
- **Spulen-Lagersystem mit vollautomatischem Handling-Roboter**
- **Doppelabwickler und Kabelspeicher**
- **Schnittstelle für das Anbinden von Kabelverarbeitungslinien und für übergeordnete Warenwirtschaftssysteme**

RAMA LA06 FTS - Die fortschrittliche und vollautomatisierte Lösung

Das LA06 bindet mittels fahrerlosem Transportsystem (FTS) Kabelverarbeitungslinien und Kabelspulen-Lagersysteme direkt an. Das FTS verknüpft dabei den Lager- und Produktionsort auf intelligente Weise. Ramatech Abwickelmaschinen werden vollautomatisch be- und entladen.

Das Fahrerlose Transportsystem verfügt dabei über Lasernavigation, Sensoren zur Abtastung der Umgebung mit distanzabhängiger Geschwindigkeitsreduktion und Gerätestopp und einen Gabelaufsatz zur direkten Aufnahme von Kabeltrommeln. Es können Kabeltrommeln bis 1500 kg transportiert werden bis zu einer Hubhöhe von 8 m.

KABEL UMSPULANLAGEN

Präzision beim Abspulen, Umspulen und Wickeln

Unsere Kabel-Umspulanlagen bieten maßgeschneiderte Lösungen für verschiedenste industrielle Anforderungen. Das Spektrum reicht von der Hochgeschwindigkeits-Bespulung kleiner Trommeln über die Ringwicklung bis hin zur Verarbeitung schwerer Freileitungen auf Großtrommeln.

Dank modularer Baureihen lassen sich unsere Anlagen individuell konfigurieren und flexibel in Ihre Prozesse integrieren.

Durch kontinuierliche Weiterentwicklung und den Einsatz neuester Technologien garantieren wir Ihnen ein Höchstmaß an Qualität, Sicherheit und Effizienz.

Ihre spezifischen Anforderungen sind unser Maßstab für individuelle Anpassungen.

Flexibilität durch modulare Bauweise

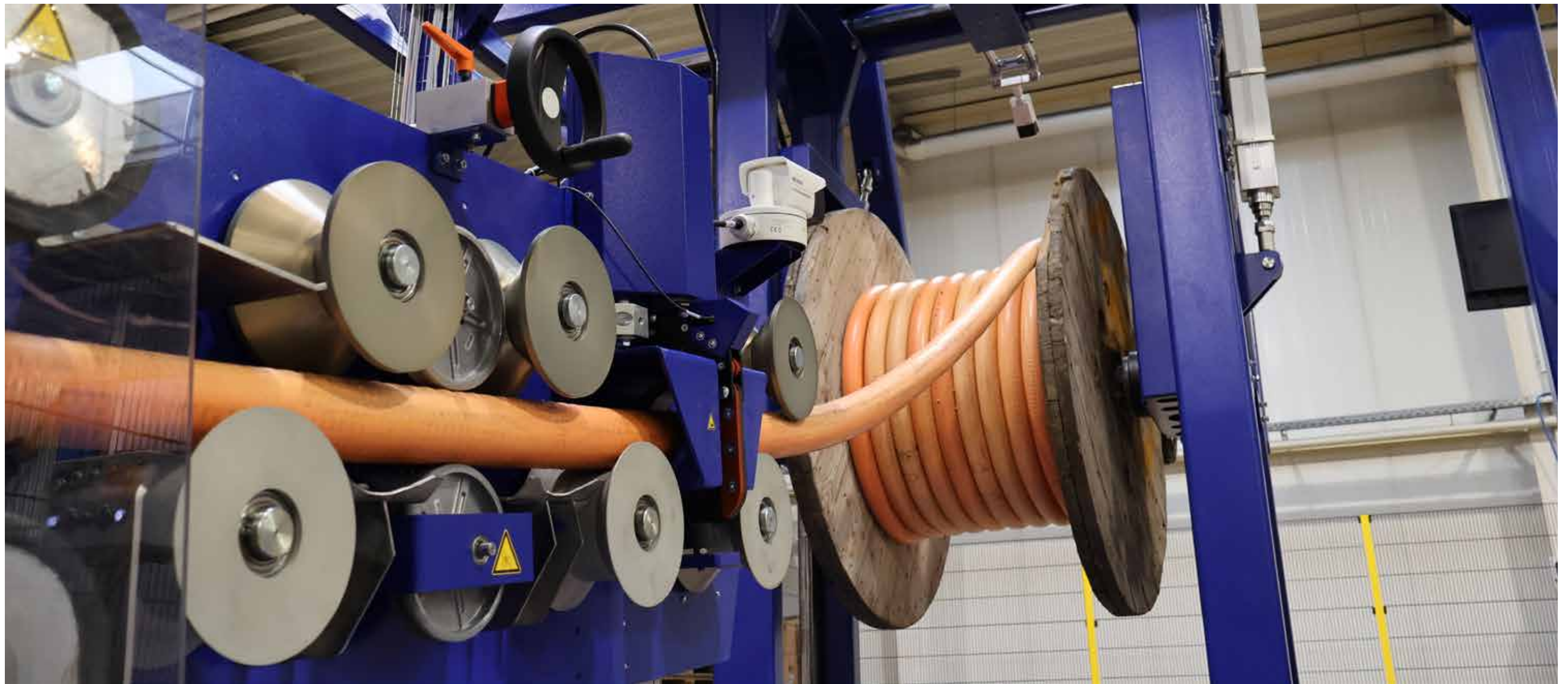
Kein Anwendungsfall ist wie der andere. Deshalb sind unsere Umspulmaschinen so konstruiert, dass kundenspezifische Modifikationen mit geringem Aufwand realisierbar sind. Wir liefern keine starren Standardlösungen, sondern Technik, die exakt auf Ihren Workflow zugeschnitten ist – für maximale Investitionssicherheit und einen reibungslosen Betrieb.

Praxisnahe Bedienkonzepte für höchste Effizienz

Über 30 Jahre Erfahrung im Bau von Wickel- und Kabelverarbeitungsanlagen bilden das Fundament unserer Entwick-

lung. Da unsere Ingenieure und Techniker die Anlagen auch im praktischen Einsatz bedienen, kennen sie jeden Handgriff und jeden Laufweg im Detail.

Dieses Praxiswissen fließt direkt in unsere intuitiven Bedienkonzepte ein: Wir vereinen höchste Bediensicherheit mit maximaler Prozessgeschwindigkeit, damit Ihre Mitarbeiter sicher und gleichzeitig hochproduktiv arbeiten können.



TROMMEL ZUFÜHRSYSTEME

So kommt die Trommel ins Portal

Effiziente Trommellogistik

Das Be- und Entladen von großen Trommeln nimmt einen maßgeblichen Anteil der Gesamtwickelzeit ein. Das wissen wir. Deshalb bietet Ramatech verschiedene Systeme zur Optimierung Ihres Materialflusses an.

Bodengestütztes Zuführsystem mit drei Pufferpositionen

Bei diesem System werden die Trommeln mittels eines Walzantriebs automatisch getaktet. Die Trommeln verbleiben dabei auf dem Boden und rollen auf dem eigenen Flansch. Die Übergabe ins Portal erfolgt vollautomatisch.

Trommelzuführsystem mit Fahrgestell

Hier wird die Kabeltrommel einzeln auf ein Fahrgestell geladen. Das Gestell traversiert auf einer Schienenbahn und wird in das Portal hineingefahren. Dort wird die Trommel vermessen und automatisch an die Wickelmaschine übergeben.

Zuführsystem mit Fördertechnik

Dieses System basiert auf der modularen Anordnung von Rollenbahn-/ Fördertechnikmodulen. Auf diese Weise können mehrere Wickellinien angefahren werden und Trommeln können gepuffert werden. Abhängig von der Systemgröße sind Kreisläufe und Shuttlesysteme möglich.

Die Beladung der Fördertechnik kann per Gabelstapler oder vollautomatisch mittels Regalbediengeräten erfolgen.

Zuführsystem mit Drehplatte

Besteht aus einem Fahrwagen mit Rotationsfunktion. Trommeln können so um 90° gedreht werden, was bei beengten Platzverhältnissen von Vorteil ist und die Staplerbeladung vereinfacht.



BODENGESTÜTZTES ZUFÜHRSYSTEM

INTELLIGENTER MATERIALFLUSS AUF AUGENHÖHE:
EFFIZIENZ DIREKT AM BODEN



Bodengestütztes Zuführsystem mit drei Pufferpositionen

Das bodengestützte Zuführsystem von Ramatech ist die spezialisierte Lösung für eine hochautomatisierte Portalbeladung. Es kombiniert platzsparende Lagerung mit einem hocheffizienten Weitertransport, indem es die physikalischen Eigenschaften der Kabeltrommeln optimal nutzt.

Bei diesem System werden die Trommeln mittels eines Walzantriebs automatisch getaktet. Die Trommeln verbleiben dabei auf dem Boden und rollen auf dem eigenen Flansch. Die Übergabe ins Portal erfolgt vollautomatisch.

Pufferkapazität für unterbrechungsfreie Produktion

Mit drei integrierten Pufferpositionen entkoppelt das System die Materialbereitstellung vom eigentlichen Abwickelprozess.

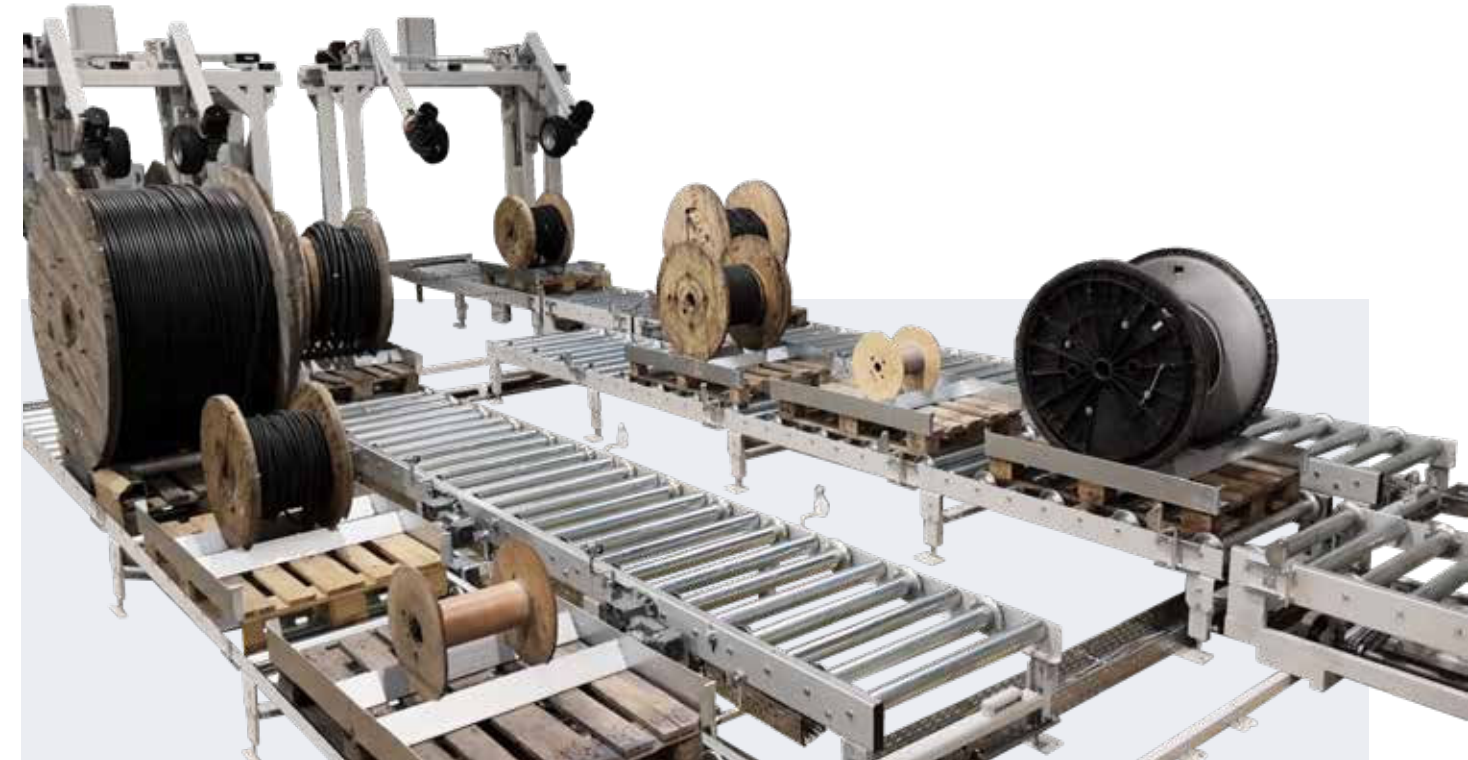
Während das Portal eine Trommel verarbeitet, können bereits zwei weitere Trommeln in die Warteschlange eingegliedert werden. Dies eliminiert Stillstandzeiten beim Trommelwechsel und sorgt für einen kontinuierlichen Materialfluss in Ihrer Produktion.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Vollautomatischer Prozess:** Von der Aufgabe bis zur Übergabe ins Portal erfolgt der Transport taktgesteuert und ohne manuellen Eingriff.
- **Präzise Positionierung:** Der materialschonende Walzantrieb garantiert eine exakte Taktung und punktgenaue Übergabe an die Portalaufnahme.
- **Robuste Einfachheit:** Da die Trommeln auf ihren eigenen Flanschen rollen, ist das System wartungsarm und unempfindlich gegenüber unterschiedlichen Trommelbeschaffenheiten.

ZUFÜHRSYSTEM MIT FÖRDERTECHNIK

MAXIMALE EFFIZIENZ DURCH
INTELLIGENTE TROMMELLOGISTIK



Zuführsystem mit Fördertechnik

Unser modulares Zuführsystem mit integrierter Fördertechnik ist die ideale Lösung für Unternehmen, die ihre Kabelkonfektionierung auf ein neues Level an Produktivität und Prozesssicherheit heben wollen.

Durch die intelligente Verknüpfung von Lagerung, Pufferung und Zuführung optimieren Sie Ihren Materialfluss und minimieren unproduktive Nebenzeiten.

Flexibilität in Serie

Das System basiert auf einer modularen Anordnung hochbelastbarer Rollenbahn- und Fördertechnikmodule. Dieses Design erlaubt es, mehrere Wickellinien parallel anzufahren und Trommeln unterschiedlicher Größen effizient zu puffern.

Ob als einfache Zuführstrecke oder als komplexes System mit Kreisläufen und Shuttle-Einheiten – wir passen die Konfiguration exakt an Ihre räumlichen Gegebenheiten und Produktionsziele an. Die Beladung der Fördertechnik kann per Gabelstapler oder vollautomatisch mittels Regalbediengeräten erfolgen.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Produktivitätssteigerung um bis zu 50 %:** Durch die Bereitstellung von Puffertrommeln entfallen Wartezeiten beim Trommelwechsel nahezu vollständig.
- **Reduzierung interner Logistikkosten:** Dank automatisierter Abläufe lassen sich Gabelstaplerfahrten und manuelles Handling um bis zu 80 % reduzieren.
- **Optimale Flächennutzung:** Durch die kompakte, modulare Bauweise nutzen Sie den vorhandenen Platz in Ihrer Produktion optimal aus.

WICKELBÖCKE PASSIV & AKTIV WICKELN

EINFACH WICKELN - DIE SMARTE LÖSUNG



RAMATECH WICKELBOCK

Preisgünstige Art zum passiven Wickeln von Kabeltrommeln. Aktives Wickeln durch Antrieb optional verfügbar.

Die Ramatech Wickelböcke vervollständigen die diversen Auf- und Abwickelmethode am unteren Ende des Spektrums. Die Trommelhalterung beruht dabei immer auf der Verwendung von Achsen / Wellen. Die robuste Bauweise der Wickelböcke erlaubt zwei Betriebsarten: Passives Abziehen oder aktives Wickeln mit Antriebsrad.

Das optional verfügbare Antriebsrad unterstützt den Bediener beim Einrichtprozess (angesteuert per Fernbedienung) und regelt Abwickelgeschwindigkeit und Kabelzug.

Die Baureihe ist in drei Größen erhältlich, für kleine, mittlere und große Kabeltrommeln bis 3200 mm Durchmesser und 12 t Gewicht.

Vom passiven Abziehen zum aktiven Wickeln

Die Grundkonstruktion der Wickelböcke besteht aus den im Boden verankerten Säulen. Zusätzlich benötigt wird immer eine Trommelachse, welche auf die jeweilige Größe abgestimmt ist. Beim passiven Abziehen wird das Kabel durch eine Wickelmaschine frontal gezogen.

Wenn Sie das optionale aktive Wickeln bevorzugen, bieten wir einen Antriebsaufsatz mit Rädern und Motor an. Der Antrieb erlaubt mehr Einfluss auf das Wickelverhalten (Beschleunigung, Bremsen, Kabelzug etc.) und der Bediener kann das Kabel nach dem Schnitt rückwärts zurückrollen.

Abhängig von der Trommelgröße können die Wickelböcke manuell per Hand, per Ameise/ Gabelstapler oder mit einem Hallenkran beladen werden.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Zwei Betriebsarten:** Passives Abspulen und aktives Kabel Wickeln mit Antriebsrad um Wickelverhalten zu beeinflussen
- **Aktiver Antrieb** regelt Abwickelgeschwindigkeit, Beschleunigung und Kabelzug und Kabel kann rückwärts zurückgerollt werden
- Drei verschiedene Baugrößen für **Trommeln bis 3200 mm Durchmesser und 12 t Gewicht**

TECHNISCHE DATEN	Modell	AWB1700	AWB2000	AWB3200
	Max. Trommeldurchmesser	bis 1700 mm	bis 2000 mm	bis 3200 mm
	Min. Trommeldurchmesser	ab 400 mm	ab 600 mm	ab 800 mm
	Max. Trommelbreite	1100 mm	1200 mm	1600 mm
	Min. Trommelbreite	350 mm	500 mm	500 mm
	Max. Trommelgewicht	3,5 t	5 t	12 t
	Spulenbohrung	kundenspezifisch aber max. 90 mm Durchmesser	kundenspezifisch aber max. 90 mm Durchmesser	kundenspezifisch aber max. 90 mm Durchmesser
	Wickelgeschwindigkeit	bis 2 m/s	bis 2 m/s	bis 2 m/s
	Abmessungen (L x B x H) (mit Trommelachse und Motor)	ca. 1700 x 1800 x 1400 mm (ca. 1700 x 2500 x 2400 mm)	ca. 1880 x 1900 x 2700 mm (ca. 1880 x 2600 x 1200 mm)	ca. 2600 x 2600 x 2400 mm (ca. 2600 x 3000 x 3700 mm)
	Eigengewicht ohne Antrieb	ca. 300 kg	ca. 300 kg	ca. 850 kg
	Eigengewicht mit Motoranbau	ca. 850 kg	ca. 950 kg	ca. 1.000 kg

ELEKTRISCHE PORTALBAUREIHE

AUTOMATISIERT KABELTROMMEL
ABSPULEN



RAMATECH W1700 P
Elektrisches Portal für das automatisierte Abspulen
von Kabeltrommeln bis 1700 mm Durchmesser
und 3 t Gewicht.

Elektrische Portalbaureihe

Unsere elektrische Portalbaureihe zeichnet sich durch einen hohen Automatisierungsgrad beim Abspulen von Kabeltrommeln aus. Die Trommelgröße wird laserbasiert erfasst; dank der automatisierten Zentrierung der Pinolen werden die Trommeln selbstständig gespannt und angehoben. Bei diesem schnellen Prozess ist die Krafteinwirkung jederzeit präzise regelbar.

Dadurch können verschiedenste Trommelarten und -materialien ohne Beschädigungsrisiko aufgenommen werden. Unsere Portalstationen sind in fünf Baugrößen erhältlich. Der mögliche Trommeldurchmesser reicht von 400 mm bis 2800 mm, wobei Gewichte bis maximal 8 t gehandhabt werden können.

Sicherheit & Bedienkomfort

Zur einfachen und komfortablen Bedienung tragen unterschiedliche Bedienmöglichkeiten wie Bediensäulen, Touchscreens und Fernbedienungen bei. Dadurch können alle Portalfunktionen mobil und mit einer Hand ausgeführt werden.

Die zweite Hand ist stets für die Handhabung des Kabels frei. Damit sind selbst Großtrommelanlagen problemlos von einer einzigen Person bedienbar. Die Sicherheit des Bedieners steht dabei immer im Mittelpunkt.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Automatisches Umspulen** von Kabeltrommeln in Ringform oder auf kleine Spulen
- Ein- und ausfahrbare Gummiräder ermöglichen **hohe Wickelbeschleunigungen und schnelles Abbremsen und sorgen für dynamisches Wickelverhalten**
- **Hohe Automatisierung** erleichtert und beschleunigt Bedienvorgang
- Vereinfachtes Kabelhandling durch **standardisierte Verlege-, Mess- und Schneideeinheit**
- **Automatische Zentrierung der Pinolen & automatischer Spann- und Hubvorgang**

TECHNISCHE DATEN	Modell	W1400 P	W1700 P	W2000 P	W2500 P	W2800 P
	Trommeldurchmesser	400-1400 mm	400-1700 mm	600-2000 mm	1000-2500 mm	1400-2800 mm
	Trommelbreite	350 - 900 mm	350 - 1100 mm	400 - 1450 mm	650 - 1500 mm	900 - 1650 mm
	Trommelgewicht	max. 2 t	max. 3 t	max. 4,5 t	max. 7 t	max. 8 t
	Kernlochgrößen	30 - 90 mm	30 - 90 mm	40 - 120 mm	40 - 120 mm	40 - 120 mm
	Wickelgeschwindigkeit	bis 4 m/s	bis 4 m/s	bis 3 m/s	bis 3 m/s	bis 3 m/s
	Anschluss	3 x 400 VAC / 32 A	3 x 400 VAC / 32 A	3 x 400 VAC / 50 A	3 x 400 VAC / 50 A	3 x 400 VAC / 50 A
	Druckluftversorgung	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
	Gewicht	1200 kg	2100 kg	3200 kg	4000 kg	5200 kg
	Dimensionen (L x B x H)	2800 x 2000 x 2000 mm	3300 x 2500 x 2400 mm	3800 x 2900 x 3000 mm	4600 x 3400 x 3600 mm	5000 x 3900 x 4000 mm

HYDRAULISCHE PORTALBAUREIHE

KRAFTVOLL KABEL UMSPULEN -
PRÄZISION UND KRAFT VEREINT



RAMATECH W3200 PH

Sechs Baugrößen für Trommeln bis 3200 mm Durchmesser und 12 t Gewicht. Vereinfachtes Kabelhandling durch standardisierte Verlege-, Mess- und Schneideeinheit.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Hydraulischer Hub- und Spannantrieb **mit einstellbarer Krafteinwirkung der Pinolen beim Einspannen sorgt für Materialschonung der Trommel**
- Effektive und schlupffreie Übertragung von Antriebsleistungen **durch regulierbaren Anpressdruck am Flansch**

Hydraulische Portalbaureihe

Für Anforderungen, die ein Maximum an Kraft erfordern, ist unsere hydraulische Portalbaureihe die ideale Lösung. Im Vergleich zur elektrischen Variante bietet sie eine besonders wirtschaftliche Antriebstechnologie zum Abwickeln kleiner und großer Kabeltrommeln. Durch vielseitige Zusatzoptionen lässt sich zudem ein hoher Automatisierungsgrad erreichen.

Hub- und Spannantrieb arbeiten hydraulisch. Die Krafteinwirkung der Pinolen beim Einspannen ist präzise kontrollier- und einstellbar. Dadurch können unterschiedliche Trommelarten und -materialien ohne Beschädigungsrisiko sicher aufgenommen werden.

Sicherheit & Bedienkomfort

Die Sicherheit des Bedieners hat bei uns oberste Priorität: Schutzzäune und Lichtschranken sorgen für umfassenden Schutz, während flexible Bedienkonzepte einen reibungslosen Ablauf garantieren.

Ob über Steuersäulen, Touchscreens oder Funkfernbedienungen – sämtliche Portalfunktionen lassen sich intuitiv steuern. Dies ermöglicht selbst bei Großtrommelanlagen eine mühelose und sichere Ein-Personen-Bedienung.

TECHNISCHE DATEN	Modell	W1400 PH	W1700 PH	W2000 PH	W2500 PH	W2800 PH	W3200 PH
	Trommel- durchmesser	400-1400 mm	400-1700 mm	600-2000 mm	1000-2500 mm	1400-2800 mm	800 - 3200 mm
	Trommel- breite	350 - 900 mm	350 - 1100 mm	400 - 1450 mm	650 - 1500 mm	900 - 1650 mm	500 - 1600 mm
	Trommel- gewicht	max. 2 t	max. 3 t	max. 4,5 t	max. 7 t	max. 8 t	max. 12 t
	Kernloch- größen	30 - 90 mm	30 - 90 mm	40 - 120 mm	40 - 120 mm	40 - 120 mm	40 - 120 mm
	Wickelge- schwindigkeit	3 m/s	3 m/s	2 m/s	2 m/s	2 m/s	2 m/s
	Anschluss	3 x 400 VAC / 32 A	3 x 400 VAC / 32 A	3 x 400 VAC / 50 A	3 x 400 VAC / 50 A	3 x 400 VAC / 50 A	3 x 400 VAC / 50 A
	Druckluft- versorgung	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
	Gewicht	1200 kg	2100 kg	3200 kg	4000 kg	5200 kg	7000 kg
	Dimensionen (L x B x H)	2800 x 2000 x 2000 mm	3300 x 2500 x 2400 mm	3800 x 2900 x 3000 mm	4600 x 3400 x 3600 mm	5000 x 3900 x 4000 mm	5600 x 3500 x 4100 mm

AUFSPULEN IN RINGFORM

KABELRINGWICKLER BAUREIHE



RAMATECH KRI400 SV
Ringwickler mit separater Längenmessung, Kabelverlegung und Schneideeinheit für Kabeldurchmesser bis 15 mm. Ringe bis 370 mm Außendurchmesser wickelbar.



RAMATECH KRI800 SV
Ringwickler mit traversierender Verlegeeinheit für Kabeldurchmesser bis 45 mm. Wicklung von Ringen bis 750 mm Außendurchmesser möglich.

Abhängig von Kabellänge und -dicke sind Kabelringe gegenüber einer Spule oder Kabeltrommel im Vorteil. Der Wickelprozess ist schneller und das finale Produkt günstiger. Hierzu bietet Ramatech eine Ringwickel-Baureihe an.

Automatisch traversierende Verlegeeinheit zur passgenauen Verlegung

Alle Ramatech Wickler verfügen über eine automatisch traversierende Verlegeeinheit zur passgenauen Verlegung von Kabeln. Auf diese Weise entsteht ein sauberes und aufgeräumtes Verlegebild.

Durchmesserabtastung mit optionaler automatischer Zustellung der Führungsrollen

Sowohl der KRI400 SV als auch der KRI800 SV verfügen über eine integrierte Mess- und Schneideinheit. Mittels Messrad oder via optischer Längenmessung wird die Länge des abgespulten Kabels gemessen und dann hydraulisch oder pneumatisch zugeschnitten. Zur einfacheren Handhabung ist eine Durchmesserabtastung mit optionaler automatischer Zustellung der Führungsrollen und ein Kabelvorschub verfügbar.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Automatisches Umspulen** von Kabeltrommeln in Ringform oder auf kleine Spulen
- **Automatisch traversierende Verlegeeinheit** zur passgenauen Verlegung
- **Integrierte Längenmessung und Schneideeinheit**
- **Schneller Austausch** zwischen Spulen und Ringen
- **Halbautomatische** Kabelzuführung
- Bedienung über **bedienerfreundliches Tuschdisplay**

TECHNISCHE DATEN	Modell	KRI400 SV	KRI800 SV
	Kabelring- Innendurchmesser	120 - 250 mm (auch Spulen möglich)	300 - 550 mm (einstellbar)
	Kabelring-Außendurchmesser	370 mm (auch Spulen möglich)	750 mm
	Max. Kabeldurchmesser	15 mm	45 mm
	Kabelringhöhe	140 mm	50 - 200 mm (automatische Einstellung)
	Max. Gewicht Kabelring	20 kg	80 kg
	Wickelgeschwindigkeit	bis 3 m/s	bis 3 m/s
	Anschluss	3 x 400 VAC / 16 A	3 x 400 VAC / 25 A
	Druckluftversorgung	6 bar	6 bar
	Gewicht	180 kg	700 kg
	Dimensionen (L x B x H)	800 x 700 x 1500 mm	3200 x 1300 x 2000 mm

AUFWICKLER MIT ZENTRUMSANTRIEB

KABEL AUF TROMMEL WICKELN



RAMATECH W1250 UND W1400
Trommelwickler mit automatisch traversierender Verlegeeinheit für das Wickeln von Trommeln bis maximal 1250 bzw. 1400 mm Durchmesser.

Unsere Trommelwickler-Baureihe basiert auf einem reib-schlüssigem Zentrumsantrieb. Mitnehmer oder andere zeit-intensive Einrichtungsvorgänge sind dadurch überflüssig. Je nach Typ erfolgt die Trommelaufnahme halbautomatisch oder vollautomatisch nach vorgegebenem Parametern für unter-schiedliche Trommeln.

Dank automatisch traversierender Verlegeeinheit und manuell nachjustierbaren Wendepunkten ergibt sich ein sauberes Ver-legebild. Dazu trägt auch der vorgelagerte Materialspeicher bei, der für eine konstante Zugkraft sorgt. Voreingestellte An-fahr- und Abbremsrampen garantieren zudem einen sanften Start und Stopp der Wickelung.

Integrative Zusammenarbeit zwischen Mensch und Maschine

Der Bediener kann während des Wickelvorgangs Parameter wie Wendepunkte und Geschwindigkeit unkompliziert nach-justieren. Das übersichtliche Touchscreen stellt diverse Hilfs-funktionen zur Verfügung und zeigt Hinweise und Fehlermel-dungen an.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Automatisch traversierende Verlegeeinheit** für ordentliche Verlegung
- **Zugkraftregelung** mittels Materialspeicher möglich
- **Schnelles und einfaches** Be- und Entladen
- **(Halb-)automatisches Spannen und Heben** von Trommeln
- Einfache Bedienung über **intuitives Bedienterminal**
- **„Push-Out“-Funktion** zum schnellen Freistellen von Trommeln

TECHNISCHE DATEN	Modell	W1250	W1400
	Trommeldurchmesser	400 - 1250 mm (kleinere Durchmesser mit Aufsätzen möglich)	400 - 1400 mm (kleinere Durchmes-ser mit Aufsätzen möglich)
	Trommelbreite	300 - 800 mm (kleinere Trommelbreiten mit Aufsätzen möglich)	250 - 900 mm (kleinere Trommelbrei-ten mit Aufsätzen möglich)
	Max. Trommelgewicht	1 t	1,5 t
	Kernlochgrößen	20 - 90 mm	40 - 90 mm
	Wickelgeschwindigkeit	bis 4 m/s	bis 4 m/s
	Trommelaufnahme	Automatisches Vorpositionieren von Pino-len möglich; abhängig von Trommeltypen auch automatisches Heben & Spannen	Halbautomatisches Spannen und An-heben von Trommeln
	Anschluss	3 x 400 VAC / 35 A	3 x 400 VAC / 16 A
	Gewicht	800 kg	1100 kg
	Dimensionen (L x B x H)	2000 x 1600 x 2200 mm	2300 x 2000 x 1900 mm

VARIOWICKLER VW400 / VW700

VARIABILITÄT STEHT AN ERSTER STELLE



RAMATECH VW400 / VW700

Wickler mit variablem und schnellem Wechsel zwischen Trommeln und Spulen bis 400 mm bzw. 720 mm Durchmesser. Für sehr dünne Kabel bis 20 mm Durchmesser.

Unsere Variowickler zeichnen sich durch eine hohe Variabilität aus - deshalb auch der Name. In Sekundenschnelle kann man zwischen dem Wickeln auf kleine Kabeltrommeln oder in Ringform wechseln. Möglich ist dies durch eingebaute Wickeldornen, die sich per Fußpedal bequem aus- und einfahren lassen. Damit ist ein Wechselbetrieb deutlich schneller möglich als bei den Aufwicklern mit Zentrumsantrieb.

Schneller Wechsel von Kabeltrommeln auf Ringe

Die Variowickler eignen sich für dünne Kabel bis 20 mm Durchmesser und kleine Ringe und Trommeln bis 400 mm bzw. 720 mm Durchmesser.

Durch den integrierten Speicherarm und die traversierende Verlegeeinheit ergibt sich ein sauberes Verlegebild bei gleichzeitig hoher Wickelgeschwindigkeit. Die Längenmessung erfolgt über eine Laserlängenmessung oder ein Messrad.

Ergonomisches Arbeiten

Mit dem Fußpedal lässt sich die Trommelfixierung bequem öffnen und schließen und der fertige Ring zum leichteren Binden drehen. Dies und die Trommel- bzw. Ringaufnahme auf Tischhöhe dienen der Ergonomie.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Wickeln auf kleine Trommeln und in Ringform für sehr dünne Kabel variabel möglich
- Sekundenschneller Wechsel zwischen Trommeln und Ringen
- Hohe Wickelgeschwindigkeit erreichbar
- Nur für schnelles Einführen von Kabelringen vorhanden (einfaches Abbinden von Ringen)
- Bequemes Einspannen von Kabeltrommeln durch Fußpedal
- Ergonomische Arbeitshöhe beim Be- und Entladen

TECHNISCHE DATEN	Modell	VW400	VW700
		Ringe / Trommeln wickeln	Ringe / Trommeln wickeln
	Ring-Innendurchmesser	150 mm	150 mm
	Max. Außendurchmesser	400 mm	400 / 720 mm
	Kabeldurchmesser	1 - 20 mm	1 - 20 mm
	Kabelring-Höhe	200 mm	200 mm
	Trommelbreite	350 mm	610 mm
	Gewicht Kabelringe/-trommel	bis 40 kg	bis 80 kg
	Wickelgeschwindigkeit	bis 3 m/s	bis 3 m/s
	Ausstattung	pneumatische Schneideeinheit Längenmessung Kabelklemmung Kabelvorschub	pneumatische Schneideeinheit Längenmessung Kabelklemmung Kabelvorschub

MOBILE WICKELMASCHINEN

Flexibel am Einsatzort: Präzises Wickeln für Trommeln und Ringe – genau dort, wo Ihr Material ist.

Mobilität & Die Ramatech Ringwickler Baureihe MRW

Unsere mobilen Wickelsysteme sind die Antwort auf dynamische Anforderungen in der modernen Kabellogistik. Dank leichtgängiger Rollen manövrieren Sie die Technik mühelos direkt zum Kabelregal oder Lagerplatz. Das spart Zeit, verkürzt Laufwege und optimiert den gesamten Materialfluss beim Abspulen und Ablängen. Das Herzstück unseres Portfolios bildet die spezialisierte MRW-Baureihe.

Vom kosteneffizienten Einstiegsmodell [MRW650 ONE](#) für den manuellen Einsatz bis hin zum vollautomatisierten Hochleistungs-Ringwickler [MRW650 XL](#) bieten wir für jedes Volumen die passende Technik. Eine präzise Verlegeeinheit sorgt dabei stets für ein perfektes Wickelbild. Die intuitive Steuerung per Touchscreen macht die Handhabung zudem besonders einfach.

Hybrid-Lösungen & Ergonomie

Ergänzend zur reinen Ringwickler-Serie bieten wir mit dem [MW800](#) und [MTW1000](#) leistungsstarke Allrounder an. Diese Hybrid-Modelle sind primär auf das Wickeln großer Kabeltrommeln spezialisiert. Dank ihrer Flexibilität lassen sie sich jedoch jederzeit mit einem optionalen, steckbaren Ringwickelaufsatz aufrüsten, um auch Ringgebinde prozesssicher zu fertigen.

Für höchste ergonomische Ansprüche und schwere Lasten ist der [MTW1000](#) zudem in der [Pro-Version](#) erhältlich. Ausgestattet mit einer hydraulisch anhebbaren Hubachse, lassen sich selbst massivste Trommeln mühelos handhaben. So vereinen wir maximale Kraft mit gesundheitsschonender Arbeitsweise – direkt dort, wo Ihr Material ist. Für maximale Abrechnungssicherheit lassen sich zudem alle unsere Modelle optional mit einer eichfähigen Längenmessung ausstatten.



RINGWICKLER BAUREIHE MRW

PROFESSIONELLES KABEL-HANDLING AUF ROLLEN:
DIE MOBILE LÖSUNG FÜR JEDE ANFORDERUNG



RAMATECH MRW650 ONE

DER EINSTIEG - Die kompakte und kosteneffiziente Lösung für den manuellen Einsatz. Ideal zum schnellen, unkomplizierten Wickeln kleinerer Mengen direkt am Spulenlager – perfekt für den mobilen Einsatz vor Ort.

RAMATECH MRW650 SMART

DIE SCHLAUE KOMPAKTLÖSUNG - Diese mobile Einheit vereint einfache Handhabung mit zuverlässiger Antriebstechnik und ermöglicht ein effizientes Umspulen bei gleichbleibender Qualität und ergonomischer Bedienung.



RAMATECH MRW650

DIE BASIS-VARIANTE - Das professionelle Allround-Talent mit intelligenter SPS-Steuerung. Über das intuitive Bedienpanel lassen sich Wickelparameter exakt definieren, was eine präzise Verlegung und höchste Reproduzierbarkeit bei anspruchsvollen Kabeltypen garantiert.

RAMATECH MRW650 XL

BEWÄHRTE TECHNIK IM XL-FORMAT - Diese Ausführung entspricht in Leistung und Ausstattung der Basis-Version, ist jedoch baulich für größeres Wickelvolumen ausgelegt. Die perfekte Wahl, wenn mehr Platz für das Material benötigt wird, bei gleichbleibend hoher Effizienz.

Unsere MRW-Baureihe wurde speziell für das effiziente Wickeln von Kabeln bis 45 mm Durchmesser in Ringform entwickelt. Ob direkt vom Spulengestell oder vom Rollbock – die Maschinen spulen das Material in der gewünschten Länge präzise um.

Dabei wird das Kabelende einfach durch die Mess- und Verlegeeinheit geführt und die Zielparameter bequem am Touchscreen (ab Modell PRO) vorgegeben.

Flexibilität durch Mobilität

Ein entscheidender Vorteil der gesamten Baureihe ist die volle Mobilität. Alle MRW-Modelle sind auf leichtgängigen Rollen montiert und somit nicht ortsgebunden. Sie lassen sich schnell und ohne Aufwand genau dorthin schieben, wo sie im Lager oder in der Produktion gerade benötigt werden.

Skalierbare Leistung für jeden Bedarf

Die MRW-Baureihe zeichnet sich durch ihre modulare Vielfalt aus. Während der MRW650 ONE als rein manuelle Lösung maximale Unabhängigkeit bietet, bringen die Modelle MRW650 und MRW650 XL durch motorisierte Antriebe und intelligente SPS-Steuerungen deutlich mehr Geschwindigkeit in Ihre Prozesse.

Die automatische Verlegeeinheit der Top-Modelle sorgt für ein absolut exaktes Wickelbild – selbst bei schwierigen Kabelgeometrien. Dies garantiert nicht nur eine professionelle Optik Ihrer Ringware, sondern schont auch das Material durch kontrollierte Zugspannung.

Mit dem MRW650 XL steht zudem ein Kraftpaket für den industriellen Dauerbetrieb zur Verfügung, das höchste Durchsatzraten bei minimaler Rüstzeit ermöglicht.

TECHNISCHE DATEN	Modell	MRW650 ONE	MRW650 SMART	MRW650 SMART-V	MRW650	MRW650 XL
	Max. Innendurchmesser	300 - 500 mm	300 - 500 mm	300 - 500 mm	300 - 500 mm	300 - 500 mm
	Max. Außendurchmesser	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm	650 mm
	Kabeldurchmesser	4 - 35 mm	2 - 45 mm	2 - 45 mm	2 - 45 mm	2 - 45 mm
	Kabelring-Höhe	bis ca. 200 mm	bis ca. 200 mm	bis ca. 200 mm	bis ca. 200 mm	bis ca. 200 mm
	Trommelbreite	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	450 mm
	Gewicht Kabelringe	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg
	Drehzahl	N / A	max. 131 min ⁻¹	max. 131 min ⁻¹	max. 131 min ⁻¹	max. 131 min ⁻¹
	Wickelgeschwindigkeit	N / A	bis 2 m/s	bis 2 m/s	bis 2 m/s	bis 2 m/s
	Optional	Ringwickelaufsatz pro Alu	Ringwickelaufsatz pro Alu	inklusive händischer Verlegeeinheit	Automatische Verlegung inkl. Ø Abtastung	Automatische Verlegung inkl. Ø Abtastung
Dimensionen (L x B x H)		1300 x 830 x 1300 mm	1300 x 830 x 1300 mm	1300 x 830 x 1300 mm	1600 x 830 x 1300 mm	1600 x 1300 x 1300 mm

MOBILE TROMMELWICKLER MW800 UND MTW1000

TROMMEL- UND RINGWICKLER IN EINEM



RAMATECH MW800

Hybridwickler, der Trommeln und Ringe wickeln kann. Wickeln von Ringen nur mit steckbarem Aufsatz. Kabel bis 45 mm Durchmesser.

RAMATECH MTW1000

Mobiler Wickler zum Wickeln von Trommeln. Optional mit der Möglichkeit Ringe mit steckbarem Ringwickelaufsatz zu wickeln.

Mobiler Trommelwickler MW800

Der MW800 spult Kabel bis 45 mm Ø von Regalen oder Rollenböcken auf Trommeln (bis 800 mm Ø) oder Ringe (mit optionalem steckbarem Ringwickelaufsatz) um. Die Trommelaufnahme erfolgt ebenerdig per Pinolen mit anschließendem Hub.

Mobile Wickelmaschine MTW1000

Der MTW1000 wickelt Kabel bis 45 mm Ø von Lagersystemen auf Trommeln bis 1000 mm Ø. Im Gegensatz zum MW800 erfolgt die Aufnahme über einen Schaft mit Spannkonus.

MTW1000 „Pro“

Die „Pro“-Version verfügt zudem über eine hydraulische anhebbare und absenkbare Hubachse. Optional ist auch hier ein steckbarer Ringwickelaufsatz erhältlich.

Funktionsweise und Arbeitsablauf

Nach Aufnahme der Leertrommel wird das Kabelende von einem Trommellager oder Rollenbock durch die Mess- und Verlegeeinheit geführt und befestigt. Nach Eingabe der gewünschten Ziellänge startet der Wickelvorgang. Dabei kann jederzeit die Geschwindigkeit angepasst werden.

Nach Erreichen der Ziellänge stoppt das Gerät, schneidet das Kabel an der Markierung und setzt die bespulte Trommel oder den Ring per Knopfdruck auf dem Boden ab.

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Schnelles Umspulen** aus Spulengestell oder Rollenbock
- Hohes Maß an **Flexibilität und Wickelkraft**
- Komfortabler Umspulvorgang durch **ebenerdige Aufnahme von Trommeln oder Spulen**
- **Mobil einsetzbar** durch Rollen unter der Maschine
- Optional mit **steckbarem Ringwickelaufsatz** zum schnellen Umrüsten auf Ringe
- **Automatische Verlegung für größere Kabellängen** optional verfügbar

TECHNISCHE DATEN	Modell	MW800	MTW1000	MTW1000 Pro
		Ringe / Trommeln wickeln	Ringe / Trommeln wickeln	Ringe / Trommeln wickeln
	Innendurchmesser	450 mm / 100 mm	300 mm / 80 mm	300 mm / 80 mm
	Max. Außendurchmesser	750 / 800 mm	650 mm / 1000 mm	650 mm / 1000 mm
	Kabeldurchmesser	2 - 45 mm	2 - 45 mm	2 - 45 mm
	Kabelring-Höhe	ca. 50 - 150 mm	bis ca. 200 mm	bis ca. 200 mm
	Trommelbreite	100 - 660 mm	200 - 720 mm	200 - 720 mm
	Gewicht Kabelringe / Trommel	40 kg / 300 kg	50 kg / 350 kg	50 kg / 350 kg
	Drehzahl	max. 200 min ⁻¹	max. 193 min ⁻¹	max. 193 min ⁻¹
	Wickelgeschwindigkeit	bis 3 m/s	bis 3 m/s	bis 3 m/s
	Optional	Automatische Verlegung	Automatische Verlegung	Automatische Verlegung

PERIPHERIEGERÄTE

DIE IDEALE ERGÄNZUNG



ELASTIK-BINDER EB35

Einfaches und schnelles Abbinden von Kabelbündeln und sehr kleinen Ringen bis 35 mm Durchmesser.



KNOTEN-BINDER KB35

Neueste Entwicklung der Bündeltechnik, ausgerüstet mit tausendfach bewährter Klemm- und Knotertechnik.



UMREIFUNGSAUTOMAT UA-M

Einfaches und schnelles Abbinden von Kabelbündeln und sehr kleinen Ringen ab 80 mm Durchmesser.



AUTOMATISCHE WECHSELVORRICHTUNG KRI-KA

Automatischer Wechsel von Kabelringwickler und Kabelableger im Anschluss an die Ramatech Ablängmaschine Speedy.



ABROLLWAGEN 1000 UND 1250

1000: mit Spindelverstellung
1250: mit Kipphebel

Elastik-Binder EB35 und Knoten-Binder KB35

Kabelringe und Kabelbündel sind schlecht händelbar, wenn man sie nicht bindet. Mit den beiden Bindeggeräten EB35 und KB35 geht dies schnell und einfach. Das Bindegut wird mit einem elastischen Bindfaden umschlungen und automatisch verknotet.

Damit auch verletzbare Bindegüter risikofrei gebunden werden können, kann die Spannung des Bindfadens individuell eingestellt werden. Das KB35 ist dabei die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der modernen Bündeltechnik mit ausgereifter Klemm- und Knotentechnik.

Umreifungsautomat UA-M

Die Binde- bzw. Umreifungsmaschine UA-M mit automatischem Bandefädelsystem und ringförmigem Einschließrahmen ist ideal zum Binden von langen Kabeln. Gewählt werden kann zwischen PP- und PET Bändern. Dabei kann die Bandspannung über web HMI verstellt werden.

Automatische Wechsellvorrichtung KRI-KA

Kabelringwickler und Kabelableger im Wechsel - problemlos möglich mit der automatischen Wechsellvorrichtung KRI-KA. Der Wechsel ist in der Software unserer Ablängmaschine Speedy programmierbar oder manuell über ein Tuochscreen -anel anwählbar.

Abwickelwagen 1000 und 1250

Unsere Trommelwägen 1000 oder 1250 sind passive Abrollvorrichtungen für Kabeltrommeln zu nachfolgenden Bearbeitungsmaschinen. Die Abrollachse und -bremse sorgen für ein gleichmäßiges Abrollverhalten. Die Aufnahme der

Kabeltrommel erfolgt ohne großen Aufwand. Wir bieten den Trommelwagen 1000 mit Spindelverstellung für Trommeldurchmesser bis 1000 mm und 500 kg Gewicht an und die Version 1250 für Trommeln bis 1250 mm mit Kipphebel und Trommeln bis 500 kg.

UNSERE KOMPETENZ IM MASCHINENBAU

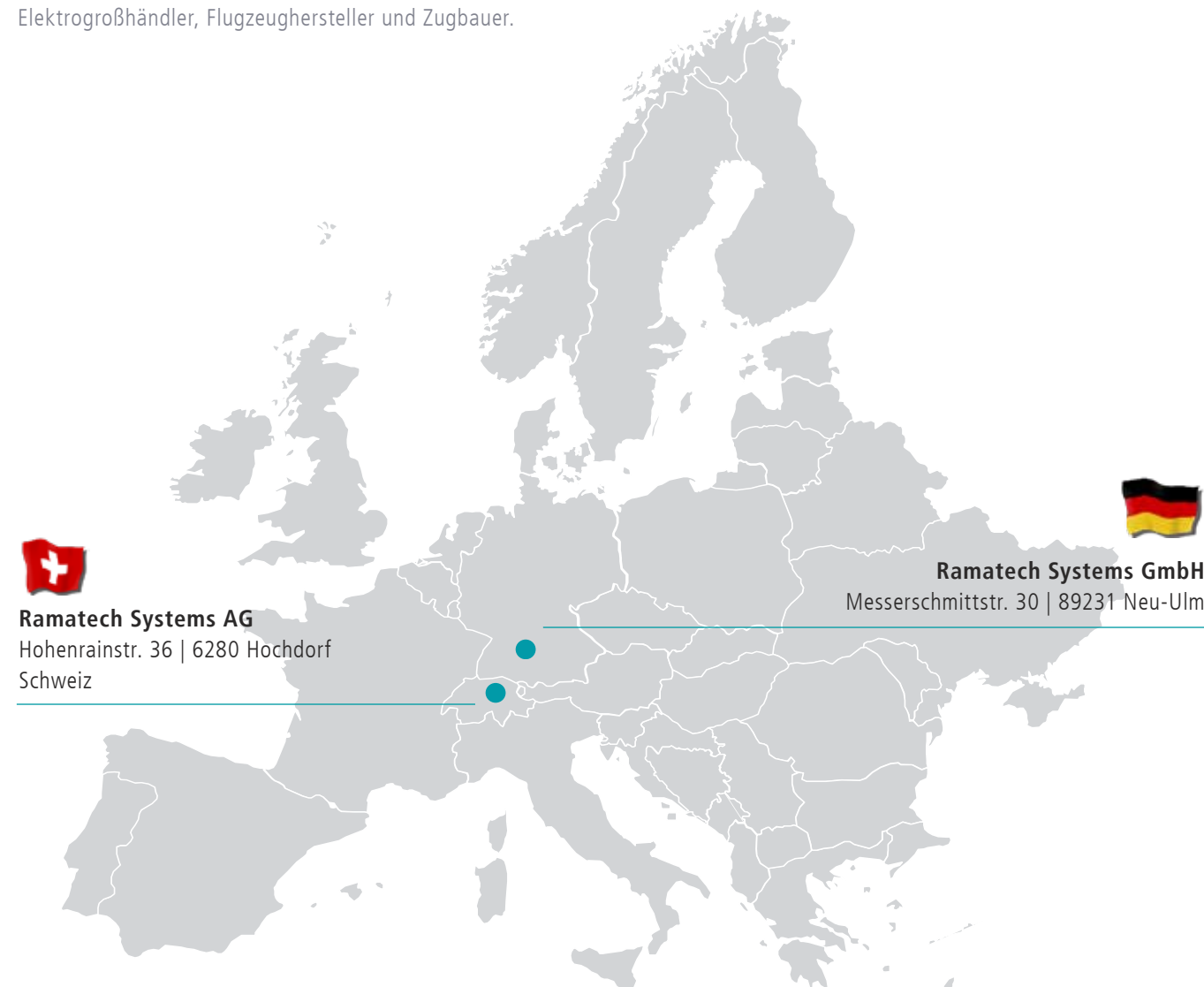
2 Länder, 2 Standorte und über 30 Jahre Erfahrung

Nach der Gründung in der Zentralschweiz im Jahr 1988 macht sich Ramatech schnell einen Namen für Abwickelmaschinen und Ringwickler. Der Schweizer Erfindungsreichtum blieb an dieser Stelle aber nicht stehen. Mit den Jahren hat sich das Produktportfolio stetig erweitert.

Heute bietet Ramatech Systems Maschinen und Anlagen entlang der kompletten Wertschöpfung eines Kabels an. Nationale und internationale Kunden beinhalten namhafte Kabelwerke, Kabelkonfektionäre, Automobilzulieferer, Elektrogroßhändler, Flugzeughersteller und Zugbauer.

Unser Pluspunkt: Über 30 Jahre Erfahrung und Synergieeffekte

Im Jahre 2015 übernimmt die Metzner Gruppe im Rahmen eines Generationswechsels das operative Geschäft von Ramatech Systems. Durch den Zusammenschluss profitiert die gesamte Firmengruppe. Synergieeffekte werden genutzt und neue Produkte entstehen. Sechs Jahre später entsteht ein zweiter Standort in Süddeutschland.



Ramatech Systems AG
Hohenrainstr. 36 | 6280 Hochdorf
Schweiz

Ramatech Systems GmbH
Messerschmittstr. 30 | 89231 Neu-Ulm

RAMATECH SERVICE & SUPPORT

Wir sorgen für einen reibungslosen Produktionsablauf

Auch die verlässlichste Maschine erfordert regelmäßige Pflege und Wartung. Verschleißteile müssen ersetzt werden, und bei Störungen oder Problemen benötigen Sie schnelle und fachkundige Unterstützung.

Möglicherweise haben Sie auch nachträgliche Sonderwünsche, möchten den Funktionsumfang der Maschinen erweitern oder Ihr Team gezielt schulen, um die Effizienz zu

erhöhen. Ramatech lässt Sie dabei nicht im Stich, sondern bietet umfassenden Service und Support.

Die Software vieler unserer Anlagen erlaubt Fehlerdiagnosen oder eine Fehlerbehebung via Fernzugriff. Ebenfalls können wir aktuelle Softwarestände oder Fehleranzeigen online auslesen und entsprechend reagieren.



Supportvertrag:

Mit einem Supportvertrag haben Sie Zugang zu unserer technischen Support-Hotline von **07:00 – 22:00 Uhr** und sichern sich kurzfristig Problemlösungen per Videotelefonie und Chat. Und wenn alle Stricke reißen kommen wir vor Ort.



Wartungsvertrag:

Mit einem Wartungsvertrag sichern Sie sich kostengünstige und regelmäßige Wartungsintervalle. Zusätzlich erhalten Sie einen Nachlass auf Ersatzteile.

Ramatech Support und Wartungsvertrag

Um die Langlebigkeit und optimale Leistung Ihrer Maschine sicherzustellen, empfehlen wir den Abschluss eines Wartungsvertrags.

Auf dieser Grundlage stellen wir sicher, dass ein Ramatech Servicetechniker Ihre Maschine in regelmäßigen Intervallen prüft, schmiert und Verschleißteile austauscht - kurz gesagt Ihre Maschine im Bestzustand hält. Nach jeder Wartung erhalten Sie einen detaillierten Bericht.

Bei akuten Problemen steht Ihnen unsere Service- und Supporthotline zur Verfügung. In vielen Fällen können wir bereits im ersten Schritt per Fernwartung auf Ihre Maschine zugreifen und das Problem effizient beheben.

Wir kommen zu Ihnen vor Ort. Wo auch immer Sie uns für Wartungs-, Instandhaltungsarbeiten, zum Troubleshooting oder zum Bestimmen des Wartungsumfangs brauchen – unsere Service-Techniker besuchen Sie gerne und führen die entsprechenden Maßnahmen durch. Sprechen Sie uns einfach auf unsere Wartungs- und Servicemöglichkeiten an.

GEBÜNDELTE ERFAHRUNG

4 ERFOLGREICHE UNTERNEHMEN
1 FIRMENGRUPPE

Metzner
Maschinenbau

Gummi- & Kunststoff

Metzner
E-Mobility

Hochvolt-Kabelbearbeitung

Wickeltechnik

Kabelbearbeitung

 ramatech
systems

Wellrohrbearbeitung

Kabelbearbeitung

 **ulmer**
MASCHINENBAU GmbH



RAMATECH VERTRIEBSPARTNER WELTWEIT

International ist Ramatech Systems in mehr als 20 Ländern durch qualifizierte Partner für Vertrieb und Service vertreten. Ramatech arbeitet aktiv am weiteren Ausbau seiner globalen Präsenz. Spezialisierte Partner bieten fundierte Vertriebsberatung und Service-Know-how.

Erfahren Sie mehr unter: <https://www.ramatech.ch/unternehmen-ramatech/vertriebspartner-weltweit/> oder scannen Sie den QR-Code direkt.



RAMATECH SYSTEMS GMBH

Messerschmittstraße 30 | DE-89231 Neu-Ulm
Telefon: +49 731 40199-200 | E-Mail: info@ramatech.de
www.ramatech.de

RAMATECH SYSTEMS AG

Hohenrainstraße 36 | CH-6280 Hochdorf
Telefon: +41 419 1426-26 | E-Mail: info@ramatech.ch
www.ramatech.ch